

KAZIK 12

AUTOMAT WYDAJĄCY CZĘŚCI ZAMIENNE



OPIS:

Automat KAZIK 12 to połączenie szafy wydającej z oprogramowaniem zarządzającym. System ten stanowi rozwiązanie problemów związanych z zarządzaniem oraz wydawaniem komponentów techniki próżniowej oraz części do budowy chwytaków FIPA w miejscu pracy. Maszyna może również wydawać inne części zamienne i narzędzia wykorzystywane przez działy Produkcji oraz Utrzymania Ruchu. Automataczne otwieranie drzwi przyspiesza i ułatwia dystrybucję dodatkowo ograniczając ich zabrudzenie.

AUTOMAT WYDAJĄCY KAZIK 12

PARAMETRY TECHNICZNE:

Automat KAZIK 12 posiada 432 lokacje. Wielkość każdej z 396 lokacji wynosi 8cmx8cm, natomiast każdej z pozostałych 36 wynosi 8cmx17,5cm. Idealny do wydawania szybko rotującego asortymentu przyssawek, chwytaków czy kompensatorów. W przypadku części zamiennych o większych rozmiarach (pompy próżniowe, części do form wtryskowych, rolki przewodów, itp.) istnieje możliwość rozbudowania urządzenia o dodatkowy moduł wydający z większymi lokacjami.

NAJWAŻNIEJSZE KORZYŚCI:

- Bezpieczeństwo oraz gwarancja dostępności artykułów 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu
- Obniżenie zużycia
- Monitorowanie zużycia części w rozbiciu na kategorie części, osoby, działy, itp.
- Jednostkowe lub pakietowe kontrolowane wydawanie artykułów
- Dostępność artykułów bezpośrednio w pobliżu miejsca pracy
- Możliwość ustawienia limitów
- Nadzór nad pracownikiem

WYSOKOŚĆ	200cm
SZEROKOŚĆ	100cm
GŁĘBOKOŚĆ	110cm
LICZBA LOKACJI TYPU I	396
WYMIARY LOKACJI TYPU I	8x8cm
LICZBA LOKACJI TYPU II	36
WYMIARY LOKACJI TYPU II	8x17,5cm
MASA URZĄDZENIA	420kg
POŁĄCZENIE SIECIOWE	złącze Ethernet, WiFi, internet mobilny (możliwość pracy bez połączenia z internetem)
NAPIĘCIE ZASILAJĄCE	230V
POBÓR PRĄDU	stan gotowości – maksymalnie 36W; przy maksymalnym obciążeniu nie przekracza 51W

