

CHWYTAKI PRÓŻNIOWE



KOMPONENTY DO ROBOTYKI I AUTOMATYKI

W katalogu przedstawiamy produkowane i dostarczane przez nas narzędzia dla robotów i kobotów, wyposażenie układów próżniowych oraz komponenty przemysłowe.

CHWYTAKI PRÓŻNIOWE
VACUUM GRIPPERS

KOMPONENTY PRÓŻNIOWE
VACUUM COMPONENTS

Narzędzia dla robotów i komponenty próżniowe

spis treści

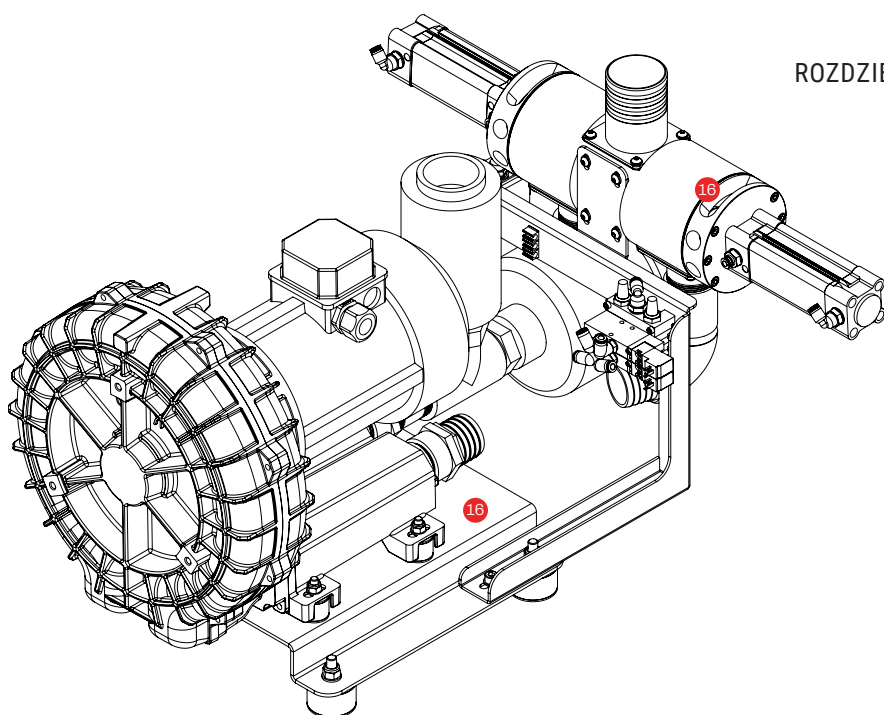
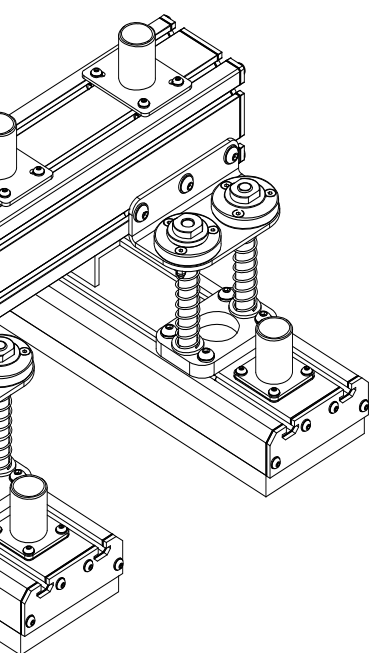
- 17 PROFILE ALUMINIOWE
- 18 KOMPENSATORY SKOKU
- 20 KOŁNIERZE DO WĘŻY
- 22 KOŁNIERZE GWINTOWANE
- 22 ZŁĄCZA
- 23 ZAWORY PRZEPŁYWOWE
- 23 REGULATORY PRZEPŁYWU

- 24 ZAWORY PRÓŻNIOWE STEROWANE PNEUMATYCZNIE

- 4 CHWYTAKI PRÓŻNIOWE Z PIAKĄ
- 5 WZÓR PIAKI
- 6 PARAMETRY CHWYTAKÓW STANDARDOWYCH
- 8 PARAMETRY PIAKI
- 9 CHWYTAKI PRÓŻNIOWE Z PRZYSSAWKAMI

Chwytki próżniowe

Zespoły generowania podciśnienia



ZESPOŁY
GENEROWANIA
PODCIŚNIENIA

ZAWORY
ROZDZIELAJĄCE

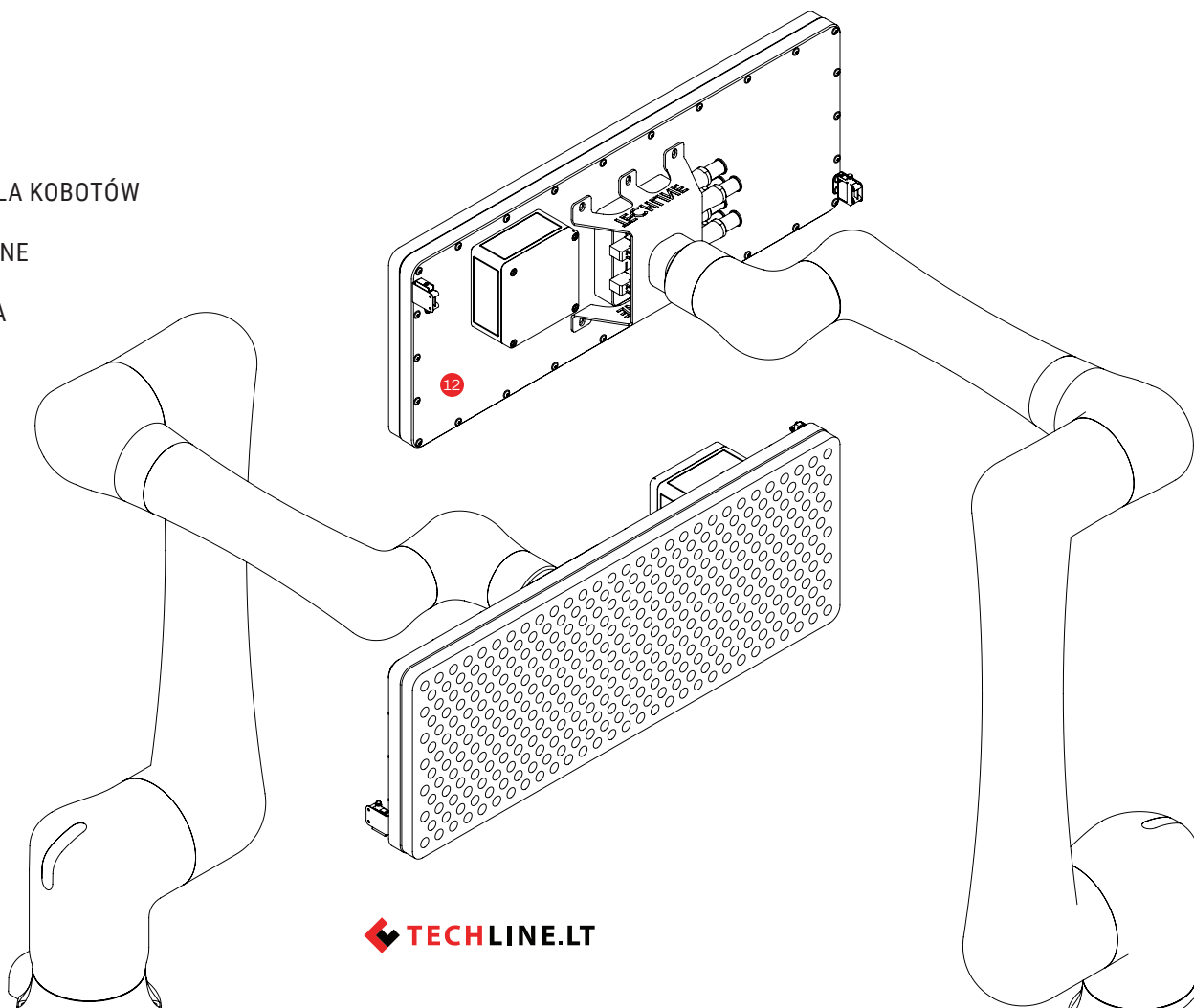
Narzędzia dla kobotów

10 CHWYTAKI
BAZOWE

11 CHWYTAKI
KOMPLETNE

12 NARZĘDZIA DLA KOBOTÓW

14 PNEMATYCZNE
GENERATORY
PODCIŚNIENIA



Chwytaaki próżniowe z pianką - GBK, GBA, GBE

Przykład tworzenia kodu: **GBK1 1025-5f15**

GBK - Z ZAWORAMI PŁASKIMI

GBA - Z ZAWORAMI KULOWYMI



GBE - EKONOMICZNY

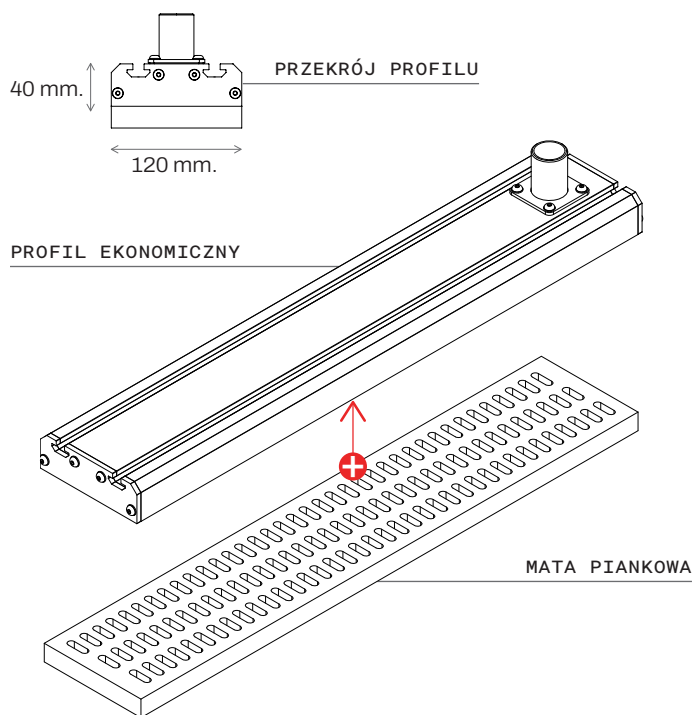
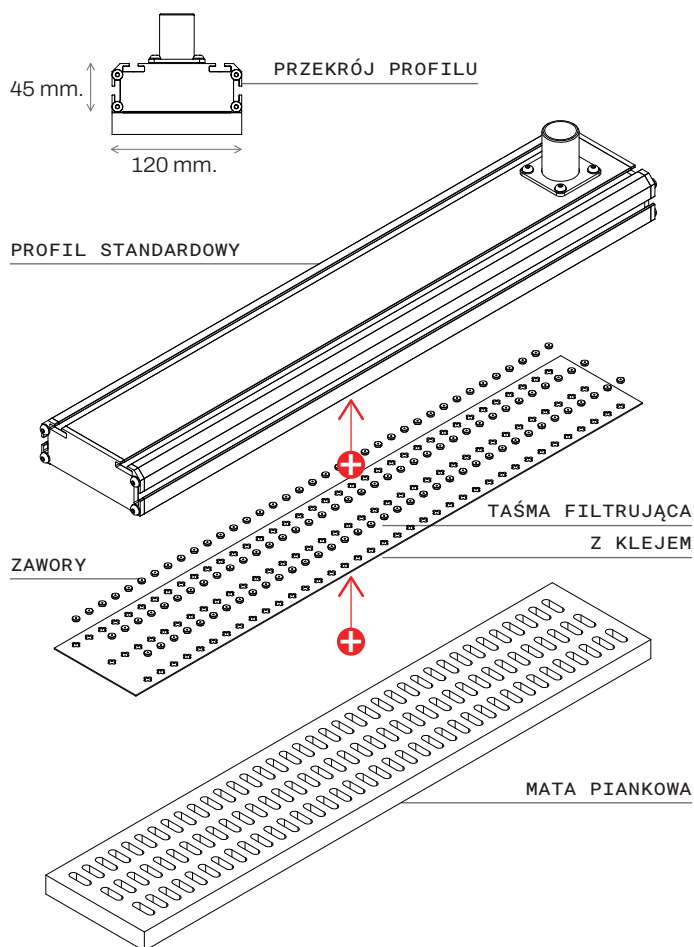


Chwytaaki standardowe wyposażone są w zawory płaskie lub kulowe. Pozwalają one zamykać nieużywane otwory próżniowe podczas pracy chwytaaka i tym samym ograniczyć wycieki powietrza w układzie. Zawory chronione są taśmą z tworzywa z filtrem, który nie dopuszcza do przedostawania się zanieczyszczeń i pyłu do układu.

Dodatkowe komponenty mocuje się do boków chwytaaka za pomocą nakrętek teowych i śrub.

Chwytaaki ekonomiczne z systemem dławików przepływu. Średnice dławików od 0,7 do 1,5 mm. Dzięki mniejszej liczbie części i uproszczonemu procesowi produkcji chwytaaki te wyróżniają się niższą ceną.

schemat budowy chwytaaków



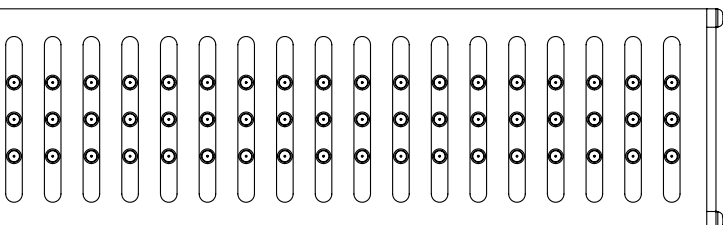
! Piankę chwytaaka i rozmieszczenie otworów wybiera się spośród wariantów standardowych lub dostosowuje indywidualnie.

! Profile chwytaaka mogą być modyfikowane według potrzeb – projektujemy dodatkowe otwory wlotu powietrza i zmieniamy ich położenie. Pozwala to podłączyć dodatkowe zasilanie podciśnieniem przez wąż pneumatyczny, pneumatyczne generatory podciśnienia, zaślepki lub manometry.

Maty piankowe są szeroko stosowane w przemyśle drzewnym, paletyzacji, pakowaniu i montażu. Miękki materiał dopasowuje się do nierówności podnoszonej powierzchni i obejmuje całą jej płaszczyznę, chroniąc przed uszkodzeniami mechanicznymi.

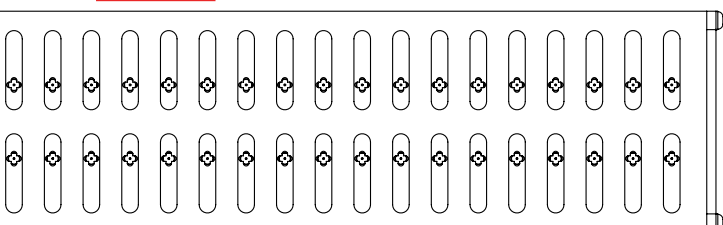
W zapyłonym otoczeniu stosuje się pianki z filtrami, które nie dopuszczają zanieczyszczeń do układu próżniowego.

GB... 1 Do dużych elementów



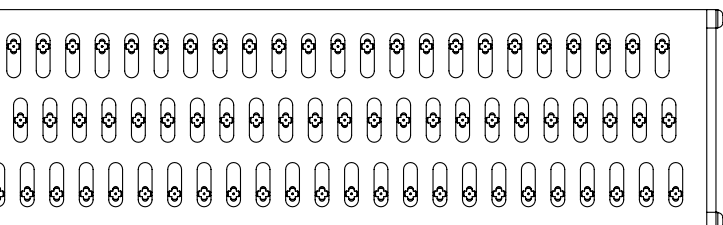
Nadaje się do detali o dużej powierzchni, np. płyt drewnianych lub metalowych, komponentów z tworzyw. Pianki te wymagają wydajnego przepływu powietrza.

GB... 2 Do średnich elementów



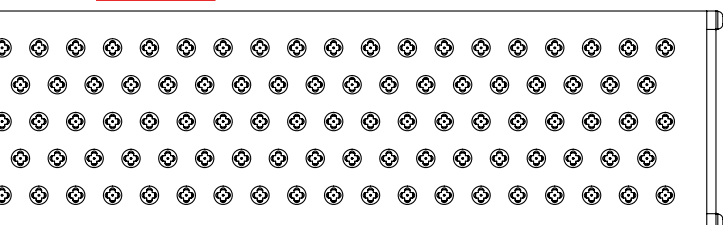
Przeznaczony do podnoszenia elementów średnich i dużych.

GB... 3 Wzór uniwersalny



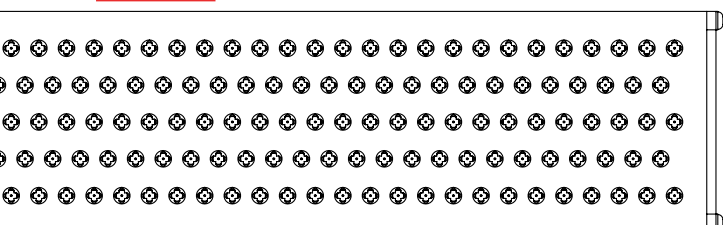
Najczęściej stosowany w przemyśle typ pianki, popularny dzięki uniwersalności, wygodnemu wzorowi i dobrym właściwościom przyssania.

GB... 4 Do małych elementów, nierównych powierzchni



Wzór okrągłych otworów pozwala uzyskać więcej punktów przyssania, dzięki czemu można podnosić kilka drobniejszych detali jednocześnie.

GB... 5 Do drobnych detali, kilku elementów



Ten wzór pozwala podnosić drobne elementy oraz kilka sztuk jednocześnie.

Pianki niestandardowe – produkujemy pianki o różnych wymiarach i charakterystykach. Produkcja jest uzgadniana indywidualnie z klientem, aby zapewnić optymalną wydajność pracy. Jesteśmy gotowi zaproponować Państwu najlepsze rozwiązanie – prosimy o kontakt:

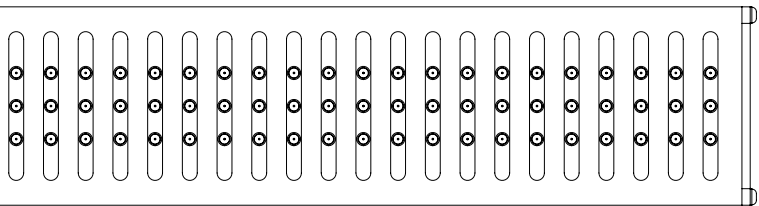
biuro@dentec.pl
+48 797 598 928



Parametry chwytaków standardowych

Przykład tworzenia kodu: **GBK1 1025-5f15**

GB...1 XXX - Do dużych elementów



GBE1 - PARAMETRY CHWYTAKA EKONOMICZNEGO

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBE1 227	245 mm	227 mm	198 mm	30 szt	1,18 kg	1 szt
GBE1 437	455 mm	437 mm	408 mm	60 szt	2,07 kg	1 szt
GBE1 626	644 mm	626 mm	597 mm	87 szt	2,83 kg	1 szt
GBE1 836	854 mm	836 mm	807 mm	117 szt	3,68 kg	1 szt
GBE1 1025	1043 mm	1025 mm	996 mm	144 szt	4,56 kg	2 szt
GBE1 1235	1253 mm	1235 mm	1206 mm	174 szt	5,41 kg	2 szt

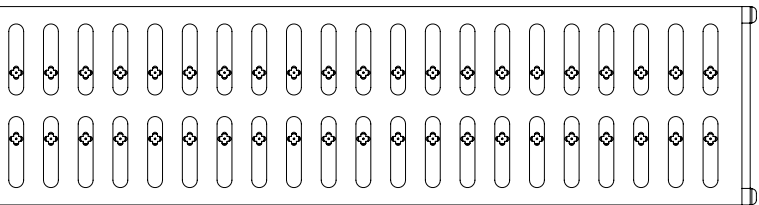
GBK1 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI PŁASKIMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBK1 227	245 mm	227 mm	198 mm	30 szt	1,37 kg	1 szt
GBK1 437	455 mm	437 mm	408 mm	60 szt	2,31 kg	1 szt
GBK1 626	644 mm	626 mm	597 mm	87 szt	3,16 kg	1 szt
GBK1 836	854 mm	836 mm	807 mm	117 szt	4,1 kg	1 szt
GBK1 1025	1043 mm	1025 mm	996 mm	144 szt	5,09 kg	2 szt
GBK1 1235	1253 mm	1235 mm	1206 mm	174 szt	6,03 kg	2 szt

GBA1 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI KULOWYMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBA1 227	245 mm	227 mm	198 mm	30 szt	1,22 kg	1 szt
GBA1 437	455 mm	437 mm	408 mm	60 szt	2,17 kg	1 szt
GBA1 626	644 mm	626 mm	597 mm	87 szt	3,02 kg	1 szt
GBA1 836	854 mm	836 mm	807 mm	117 szt	3,97 kg	1 szt
GBA1 1025	1043 mm	1025 mm	996 mm	144 szt	4,93 kg	2 szt
GBA1 1235	1253 mm	1235 mm	1206 mm	174 szt	5,88 kg	2 szt

GB...2 XXX - Do średnich elementów



GBE2 - PARAMETRY CHWYTAKA EKONOMICZNEGO

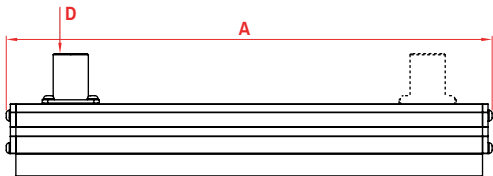
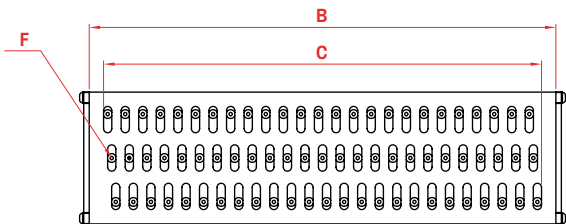
Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBE2 227	245 mm	227 mm	198 mm	20 szt	1,18 kg	1 szt
GBE2 437	455 mm	437 mm	408 mm	40 szt	2,08 kg	1 szt
GBE2 626	644 mm	626 mm	597 mm	58 szt	2,84 kg	1 szt
GBE2 836	854 mm	836 mm	807 mm	78 szt	3,69 kg	1 szt
GBE2 1025	1043 mm	1025 mm	996 mm	96 szt	4,45 kg	2 szt
GBE2 1235	1253 mm	1235 mm	1206 mm	116 szt	5,43 kg	2 szt

GBK2 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI PŁASKIMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBK2 227	245 mm	227 mm	198 mm	20 szt	1,37 kg	1 szt
GBK2 437	455 mm	437 mm	408 mm	40 szt	2,32 kg	1 szt
GBK2 626	644 mm	626 mm	597 mm	58 szt	3,17 kg	1 szt
GBK2 836	854 mm	836 mm	807 mm	78 szt	4,11 kg	1 szt
GBK2 1025	1043 mm	1025 mm	996 mm	96 szt	5,1 kg	2 szt
GBK2 1235	1253 mm	1235 mm	1206 mm	116 szt	6,05 kg	2 szt

GBA2 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI KULOWYMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBA2 227	245 mm	227 mm	198 mm	20 szt	1,22 kg	1 szt
GBA2 437	455 mm	437 mm	408 mm	40 szt	2,17 kg	1 szt
GBA2 626	644 mm	626 mm	597 mm	58 szt	3,02 kg	1 szt
GBA2 836	854 mm	836 mm	807 mm	78 szt	3,97 kg	1 szt
GBA2 1025	1043 mm	1025 mm	996 mm	96 szt	4,94 kg	2 szt
GBA2 1235	1253 mm	1235 mm	1206 mm	116 szt	5,89 kg	2 szt

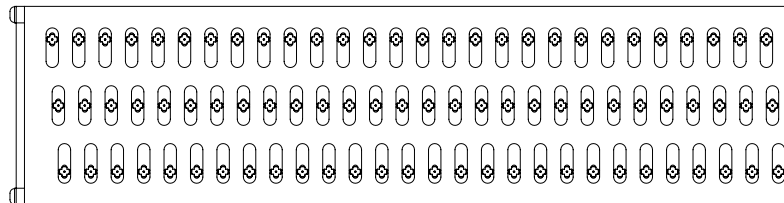


Przykład tworzenia kodu: **GBK1 1025-5f15**

GBK3 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI PŁASKIMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBK3 217	235 mm	217 mm	191 mm	36 szt	1,33 kg	1 szt
GBK3 425	443 mm	425 mm	399 mm	75 szt	2,26 kg	1 szt
GBK3 617	635 mm	617 mm	591 mm	111 szt	3,12 kg	1 szt
GBK3 825	843 mm	825 mm	799 mm	150 szt	4,06 kg	1 szt
GBK3 1017	1035 mm	1017 mm	991 mm	186 szt	5,06 kg	2 szt
GBK3 1225	1243 mm	1225 mm	1199 mm	225 szt	5,99 kg	2 szt

GB...3 XXX - Wzór uniwersalny



GBA3 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI KULOWYMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBA3 217	235 mm	217 mm	191 mm	36 szt	1,33 kg	1 szt
GBA3 425	443 mm	425 mm	399 mm	75 szt	2,28 kg	1 szt
GBA3 617	635 mm	617 mm	591 mm	111 szt	3,15 kg	1 szt
GBA3 825	843 mm	825 mm	799 mm	150 szt	4,09 kg	1 szt
GBA3 1017	1035 mm	1017 mm	991 mm	186 szt	5,1 kg	2 szt
GBA3 1225	1243 mm	1225 mm	1199 mm	225 szt	5,86 kg	2 szt

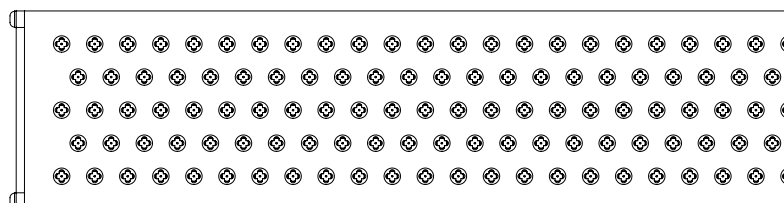
GBE3 - PARAMETRY CHWYTAKA EKONOMICZNEGO

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBE3 217	235 mm	217 mm	191 mm	36 szt	1,19 kg	1 szt
GBE3 425	443 mm	425 mm	399 mm	75 szt	2,03 kg	1 szt
GBE3 617	635 mm	617 mm	591 mm	111 szt	2,8 kg	1 szt
GBE3 825	843 mm	825 mm	799 mm	150 szt	3,64 kg	1 szt
GBE3 1017	1035 mm	1017 mm	991 mm	186 szt	4,54 kg	2 szt
GBE3 1225	1243 mm	1225 mm	1199 mm	225 szt	5,38 kg	2 szt

GBK4 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI PŁASKIMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBK4 225	243 mm	225 mm	190 mm	48 szt	1,37 kg	1 szt
GBK4 425	443 mm	425 mm	390 mm	98 szt	2,27 kg	1 szt
GBK4 625	643 mm	625 mm	590 mm	148 szt	3,18 kg	1 szt
GBK4 825	843 mm	825 mm	790 mm	198 szt	4,08 kg	1 szt
GBK4 1025	1043 mm	1025 mm	990 mm	248 szt	5,12 kg	2 szt
GBK4 1225	1243 mm	1225 mm	1190 mm	298 szt	6,03 kg	2 szt

GB...4 XXX - Do małych elementów, nierównych powierzchni

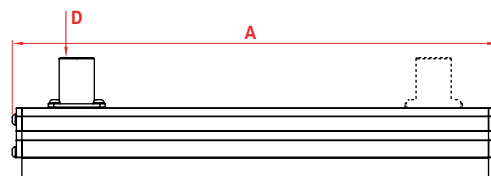
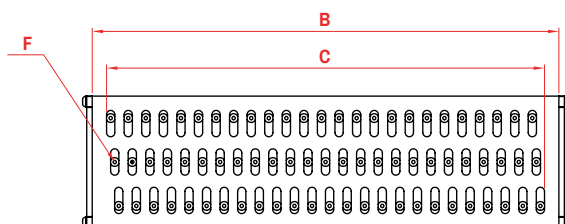


GBA4 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI KULOWYMI

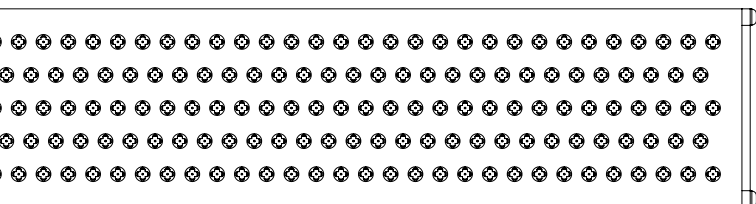
Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBA4 225	243 mm	225 mm	190 mm	48 szt	1,38 kg	1 szt
GBA4 425	443 mm	425 mm	390 mm	98 szt	2,29 kg	1 szt
GBA4 625	643 mm	625 mm	590 mm	148 szt	3,21 kg	1 szt
GBA4 825	843 mm	825 mm	790 mm	198 szt	4,12 kg	1 szt
GBA4 1025	1043 mm	1025 mm	990 mm	248 szt	5,17 kg	2 szt
GBA4 1225	1243 mm	1225 mm	1190 mm	298 szt	6,09 kg	2 szt

GBE4 - PARAMETRY CHWYTAKA EKONOMICZNEGO

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBE4 225	243 mm	225 mm	190 mm	48 szt	1,23 kg	1 szt
GBE4 425	443 mm	425 mm	390 mm	98 szt	2,04 kg	1 szt
GBE4 625	643 mm	625 mm	590 mm	148 szt	2,85 kg	1 szt
GBE4 825	843 mm	825 mm	790 mm	198 szt	3,66 kg	1 szt
GBE4 1025	1043 mm	1025 mm	990 mm	248 szt	4,6 kg	2 szt
GBE4 1225	1243 mm	1225 mm	1190 mm	298 szt	5,41 kg	2 szt



GB...5 XXX - Do drobnych detali, kilku elementów



GBE5 - PARAMETRY CHWYTAKA EKONOMICZNEGO

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBE5 230	248 mm	230 mm	204 mm	68 szt	1,25 kg	1 szt
GBE5 425	443 mm	425 mm	399 mm	133 szt	2,04 kg	1 szt
GBE5 620	638 mm	620 mm	594 mm	198 szt	2,82 kg	1 szt
GBE5 830	848 mm	830 mm	804 mm	268 szt	3,67 kg	1 szt
GBE5 1025	1043 mm	1025 mm	999 mm	333 szt	4,59 kg	2 szt
GBE5 1235	1253 mm	1235 mm	1209 mm	403 szt	5,44 kg	2 szt

Grubość pianki dobiera się z uwzględnieniem geometrii podnoszonych detali, charakterystyki powierzchni oraz struktury podnoszonej warstwy.

5-10 mm.

Do powierzchni gładkich i o większych wymiarach zalecana jest pianka o grubości 5-10 mm. Cieńsze pianki, w zależności od warunków eksploatacji, mogą zapewnić dłuższą żywotność.

10-30 mm.

Do drobniejszych detali lub nierównych powierzchni, gdy powierzchnia podnoszonych detali jest mniejsza od powierzchni roboczej pianki, zalecana jest pianka o grubości 10-30 mm. Większa grubość pianki pozwala skuteczniej dopasować się do nierówności powierzchni i kompensować odstępy między poszczególnymi detalami, gdy podnoszona warstwa składa się z kilku elementów.

Poniżej przedstawiamy przykład, jak utworzyć kod produktu, na podstawie którego zamówią Państwo wyrób, kontaktując się z nami.

Jeżeli stosowany jest filtr, między dwiema grubościami pianki wpisuje się literę „f”. Suma liczb wskazuje całkowitą grubość pianki (na przykład 5+15 = 20 mm).

Przykład tworzenia kodu: **GBK1 1025-5f15**

GBK5 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI PŁASKIMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBK5 230	248 mm	230 mm	204 mm	68 szt	1,39 kg	1 szt
GBK5 425	443 mm	425 mm	399 mm	133 szt	2,27 kg	1 szt
GBK5 620	638 mm	620 mm	594 mm	198 szt	3,14 kg	1 szt
GBK5 830	848 mm	830 mm	804 mm	268 szt	4,05 kg	1 szt
GBK5 1025	1043 mm	1025 mm	999 mm	333 szt	5,11 kg	2 szt
GBK5 1235	1253 mm	1235 mm	1209 mm	403 szt	6,06 kg	2 szt

GBA5 - PARAMETRY CHWYTAKA STANDARDOWEGO Z ZAWORAMI KULOWYMI

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga + pianka 20mm.	Liczba kołnierzy D
GBA5 230	248 mm	230 mm	204 mm	68 szt	1,4 kg	1 szt
GBA5 425	443 mm	425 mm	399 mm	133 szt	2,29 kg	1 szt
GBA5 620	638 mm	620 mm	594 mm	198 szt	3,18 kg	1 szt
GBA5 830	848 mm	830 mm	804 mm	268 szt	4,14 kg	1 szt
GBA5 1025	1043 mm	1025 mm	999 mm	333 szt	5,16 kg	2 szt
GBA5 1235	1253 mm	1235 mm	1209 mm	403 szt	6,12 kg	2 szt

Parametry pianki

Przykład tworzenia kodu: **GBK1 1025-5f15**

Rozwiązania filtracyjne w zapyłonym otoczeniu

Jeżeli urządzenie podnoszące pracuje w otoczeniu o dużej ilości pyłu lub drobnych cząstek, pianki mogą być produkowane ze zintegrowaną warstwą filtracyjną o różnej gęstości. Gęstość filtra dobiera się w zależności od warunków otoczenia i właściwości podnoszonych materiałów.

Takie rozwiązanie zatrzymuje pył i drobne cząstki, ogranicza ich przedostawanie się do układu próżniowego i chroni wyposażenie próżniowe przed zanieczyszczeniem oraz przedwczesnym zużyciem.

Indywidualnie dobrana grubość pianki i rozwiązanie filtracyjne pozwalają optymalnie dopasować chwytak próżniowy do konkretnego procesu podnoszenia – zapewnia to pewny chwyt, stabilną pracę i dłuższy czas eksploatacji urządzenia.



Legenda kodu chwytaka próżniowego z pianką

Przykład tworzenia kodu: **GBK1 1025-5f15**



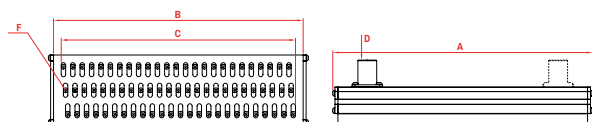
Chwytaaki próżniowe z przyssawkami - GBS



GBS 43
CHWYTAK



GBS 32
CHWYTAK



GBS 43 - PARAMETRY CHWYTAKA Z PRZYSSAWKAMI PRÓŻNIOWYMI Ø43 MM.

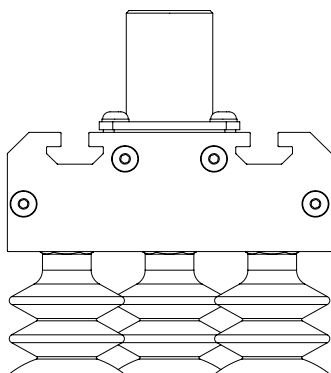
Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga	Liczba kołnierzy D
GBS43 200	216 mm	200 mm	193 mm	11 szt	1,16 kg	1 szt
GBS43 400	416 mm	400 mm	393 mm	23 szt	2,12 kg	1 szt
GBS43 600	616 mm	600 mm	593 mm	35 szt	3,09 kg	1 szt
GBS43 800	816 mm	800 mm	793 mm	47 szt	4,05 kg	1 szt
GBS43 1000	1016 mm	1000 mm	993 mm	59 szt	5,14 kg	2 szt
GBS43 1200	1216 mm	1200 mm	1193 mm	71 szt	6,1 kg	2 szt

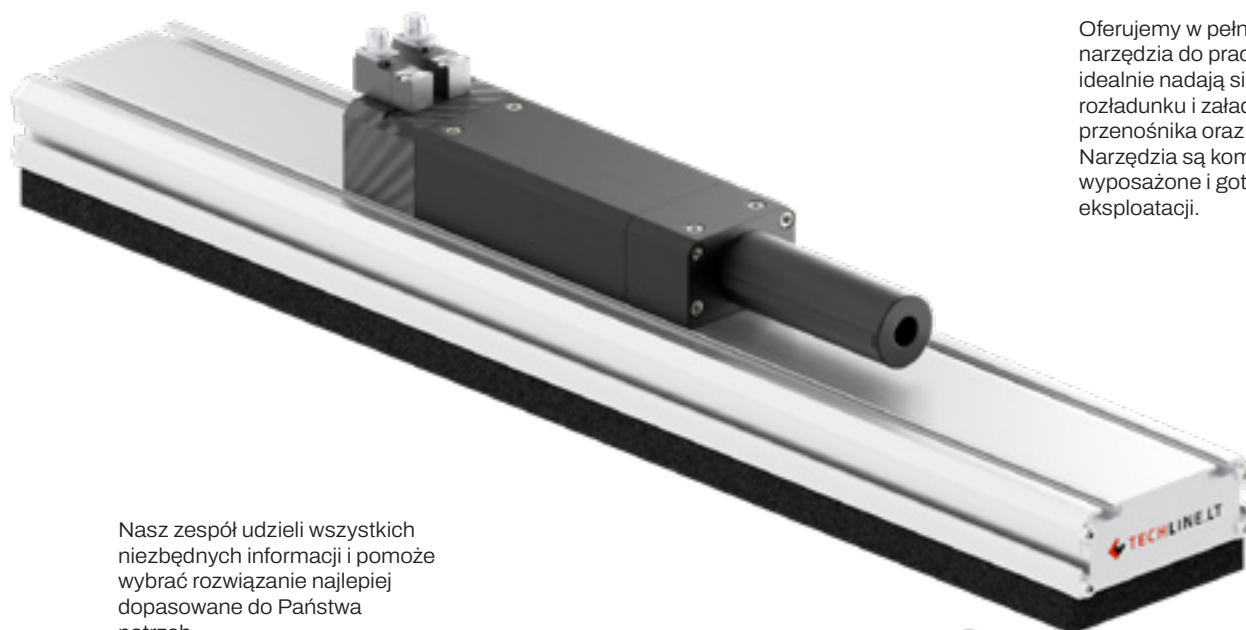
GBS 32 - PARAMETRY CHWYTAKA Z PRZYSSAWKAMI PRÓŻNIOWYMI Ø32 MM.

Kod chwytaka	Długość całkowita A	Długość profilu B	Długość ssąca C	Kanały ssące F	Waga	Liczba kołnierzy D
GBS32 200	214 mm	200 mm	192 mm	18 szt	1,48 kg	1 szt
GBS32 400	414 mm	400 mm	392 mm	38 szt	2,79 kg	1 szt
GBS32 600	614 mm	600 mm	592 mm	58 szt	4,1 kg	1 szt
GBS32 800	814 mm	800 mm	792 mm	78 szt	5,4 kg	1 szt
GBS32 1000	1014 mm	1000 mm	992 mm	98 szt	6,83 kg	2 szt
GBS32 1200	1214 mm	1200 mm	1192 mm	118 szt	8,14 kg	2 szt

W razie potrzeby chwytak można dostosować do wybranych przez Państwa przyssawek. Nasz zespół może również zaproponować najbardziej odpowiednie warianty, zapewniające sprawne działanie urządzenia.

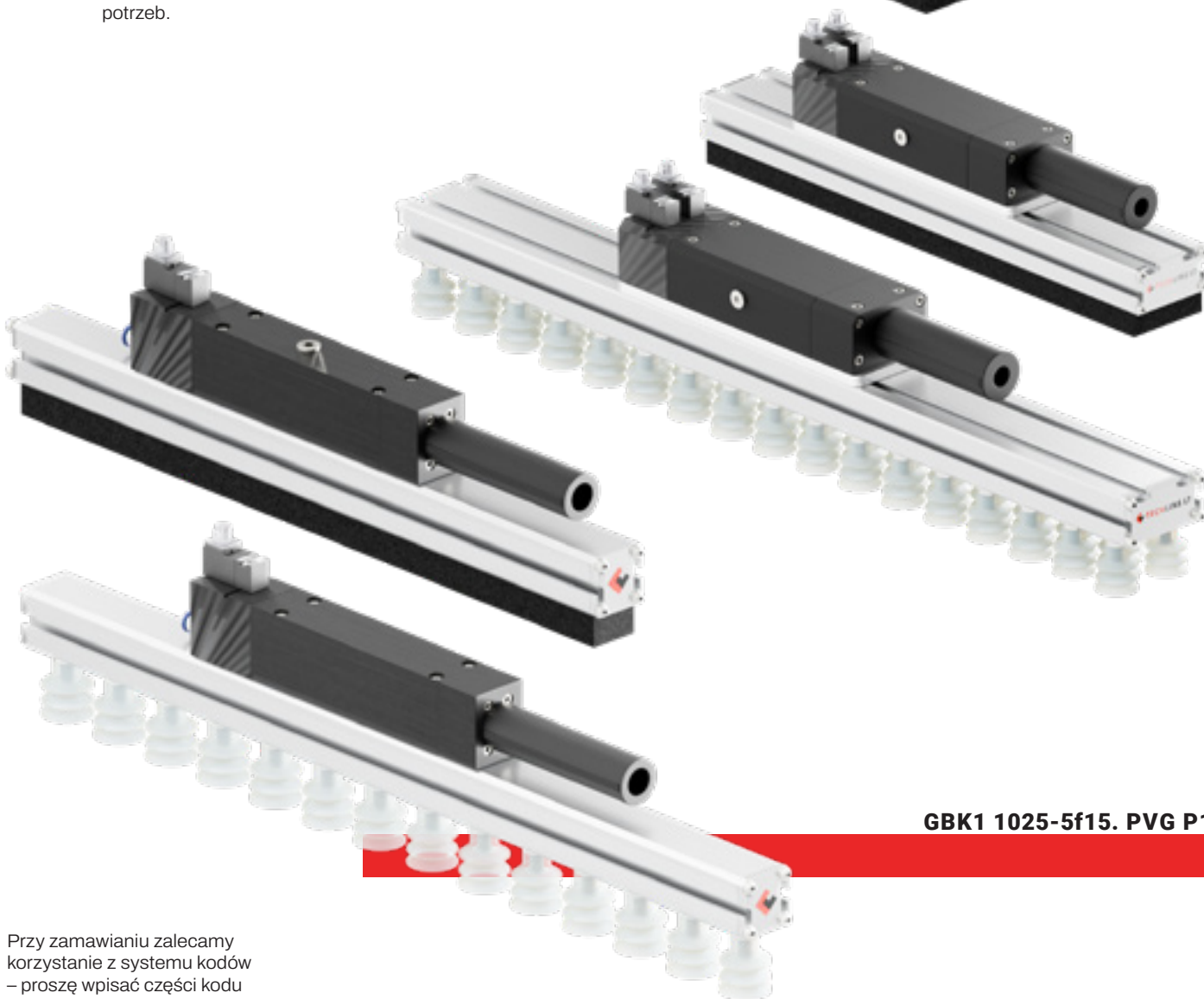
Do naszych chwytaków rekomendujemy przyssawki niemieckiej firmy FIPA. Przyssawki FIPA są również dostępne w naszej ofercie.





Oferujemy w pełni funkcjonalne narzędzia do pracy robotów – idealnie nadają się do paletyzacji, rozładunku i załadunku przenośnika oraz pakowania. Narzędzia są kompleksowo wyposażone i gotowe do eksploatacji.

Nasz zespół udzieli wszystkich niezbędnych informacji i pomoże wybrać rozwiązanie najlepiej dopasowane do Państwa potrzeb.



GBK1 1025-5f15. PVG P1

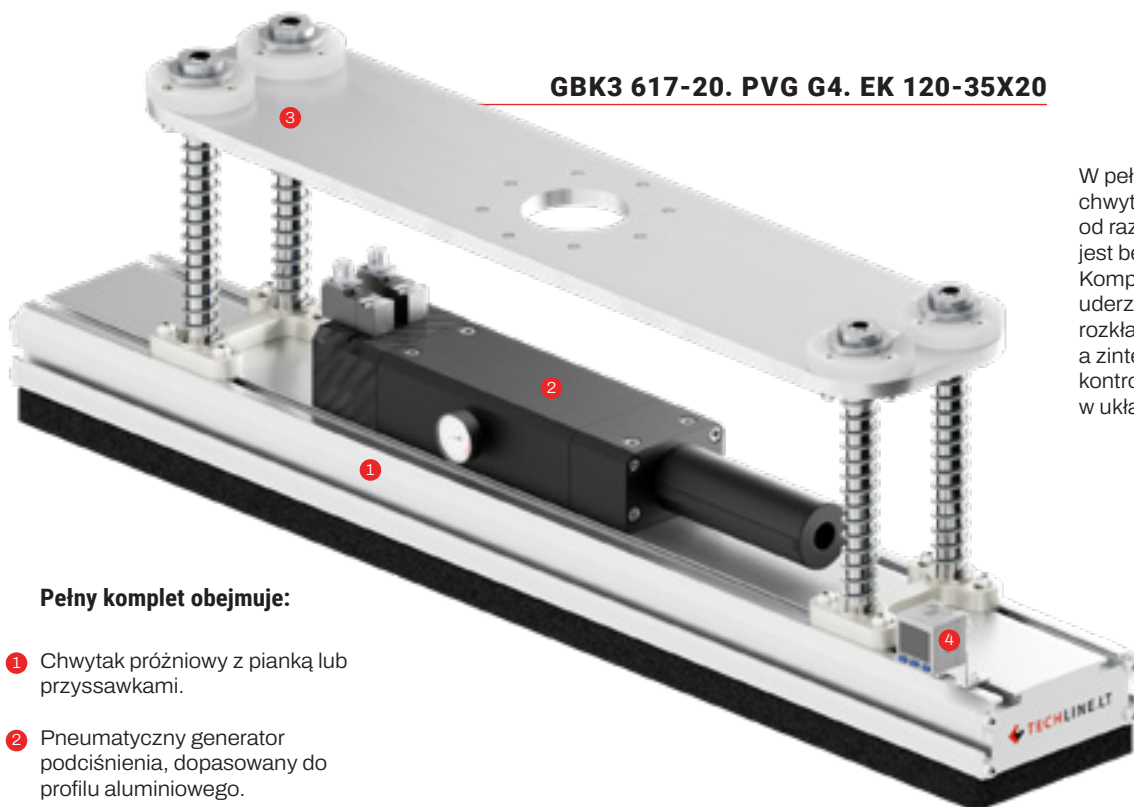
Przy zamawianiu zalecamy korzystanie z systemu kodów – proszę wpisać części kodu wyrobu, oddzielając je kropką.

GBK1 1025-5f15. PVG G1. EK 80-1

CHWYTAŁ
PRÓŻNIOWY

PNEUMATYCZNY
GENERATOR
PODCIŚNIENIA

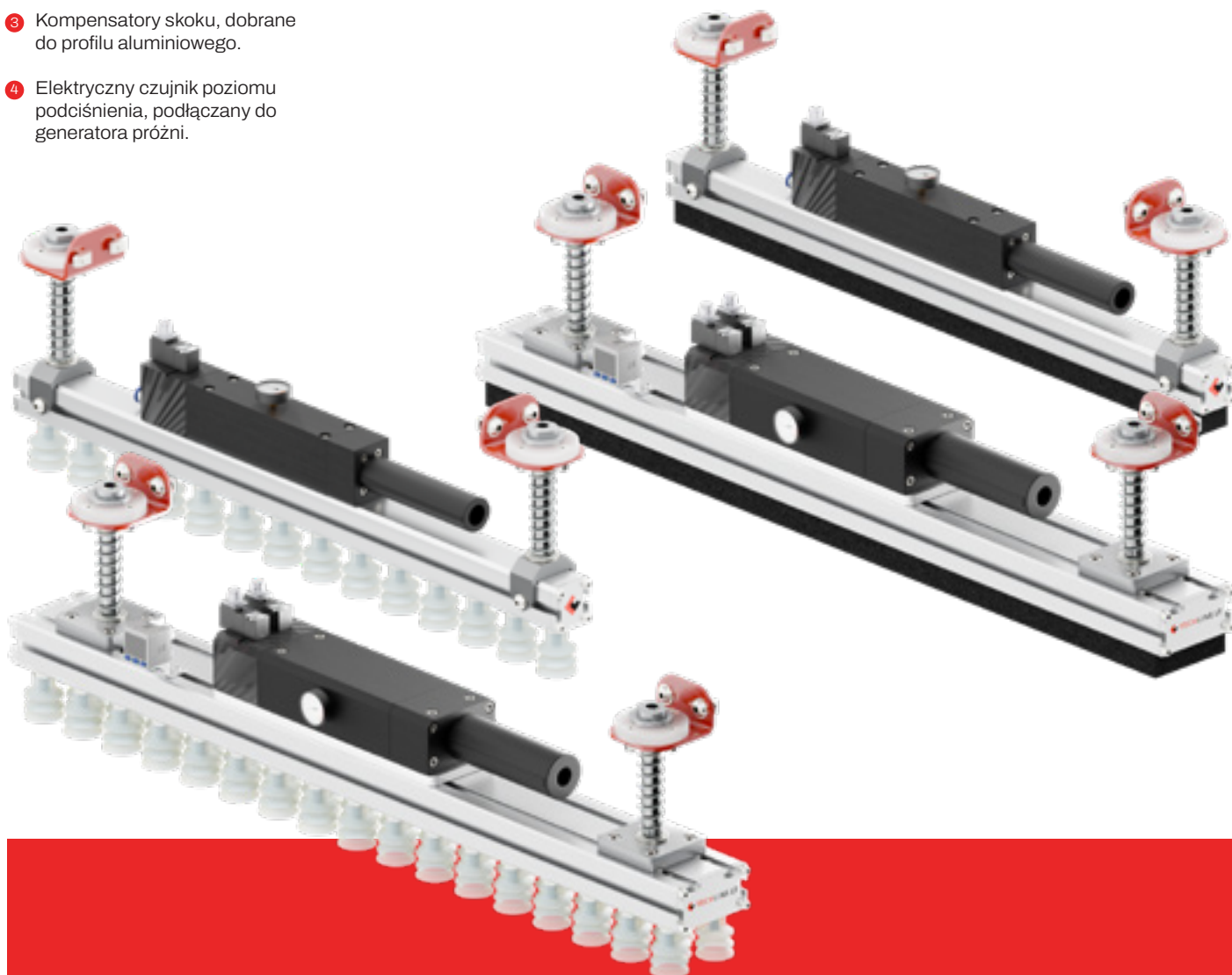
KOMPENSATOR
SKOKU

GBK3 617-20. PVG G4. EK 120-35X20

W pełni skompletowany chwytak nadaje się do użycia od razu. Model ten mocowany jest bezpośrednio do robota. Kompensator skoku pochłania uderzenia i równomiernie rozkłada siłę docisku do detali, a zintegrowany czujnik pozwala kontrolować poziom podciśnienia w układzie.

Pełny komplet obejmuje:

- ❶ Chwytak próżniowy z pianką lub przyssawkami.
- ❷ Pneumatyczny generator podciśnienia, dopasowany do profilu aluminiowego.
- ❸ Kompensatory skoku, dobrane do profilu aluminiowego.
- ❹ Elektryczny czujnik poziomu podciśnienia, podłączany do generatora próżni.

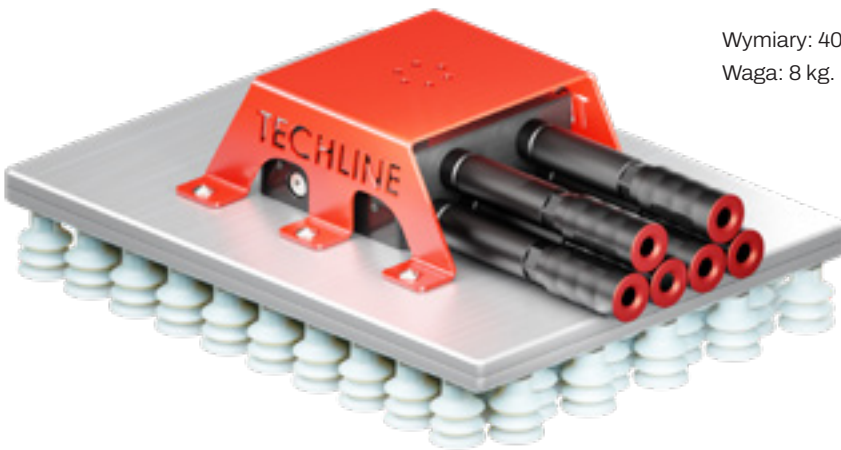


IKTL 1**Chwytnak mały**

Kompaktowe i lekkie narzędzie próżniowe przeznaczone dla robotów współpracujących (kobotów). Urządzenie zapewnia szybką i wydajną obsługę drobniejszych detali, desek, płyt i innych obiektów: paletyzację, załadunek lub zdejmowanie z linii przenośnika.

Wymiary: 200 x 120 x 72 mm.

Waga: 2 kg.

IKTL 2**Chwytnak średni**

Narzędzie próżniowe o całkowicie metalowej konstrukcji, wyróżniające się dużą wydajnością podciśnienia. W zależności od potrzeb narzędzie może być kompletowane z wybranymi przyssawkami lub pianką.

Wymiary: 400 x 300 x 145 mm (z przyssawkami).

Waga: 8 kg.

IKTL 3**Chwytnak duży**

Wykonywany z włókna węglowego w celu zmniejszenia masy narzędzia. Dzięki dużej powierzchni roboczej można jednocześnie podnosić kilka wyrobów o różnych rozmiarach. Zintegrowany system zaworów ogranicza wycieki powietrza, gdy narzędzie pracuje z wyrobami o mniejszej powierzchni.

Wymiary: 800 x 300 x 123 mm.

Waga: 11,5 kg.

Your Vision. Our Grippers. ONE PERFECT GRIP.

We współczesnym przemyśle szybkość, precyzja i bezpieczeństwo są kluczowymi elementami efektywności. Projektujemy i produkujemy najwyższej jakości chwytaki i narzędzia dla kobotów, dopasowane do indywidualnych potrzeb produkcyjnych każdego klienta.

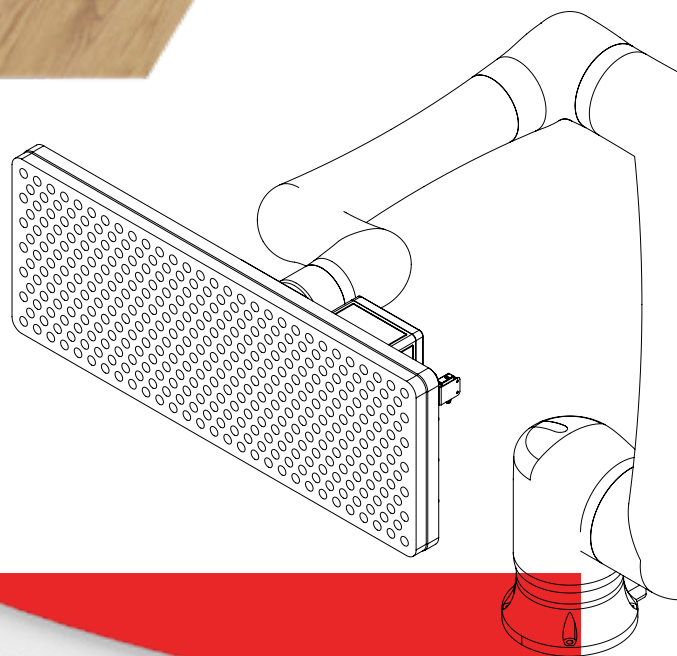
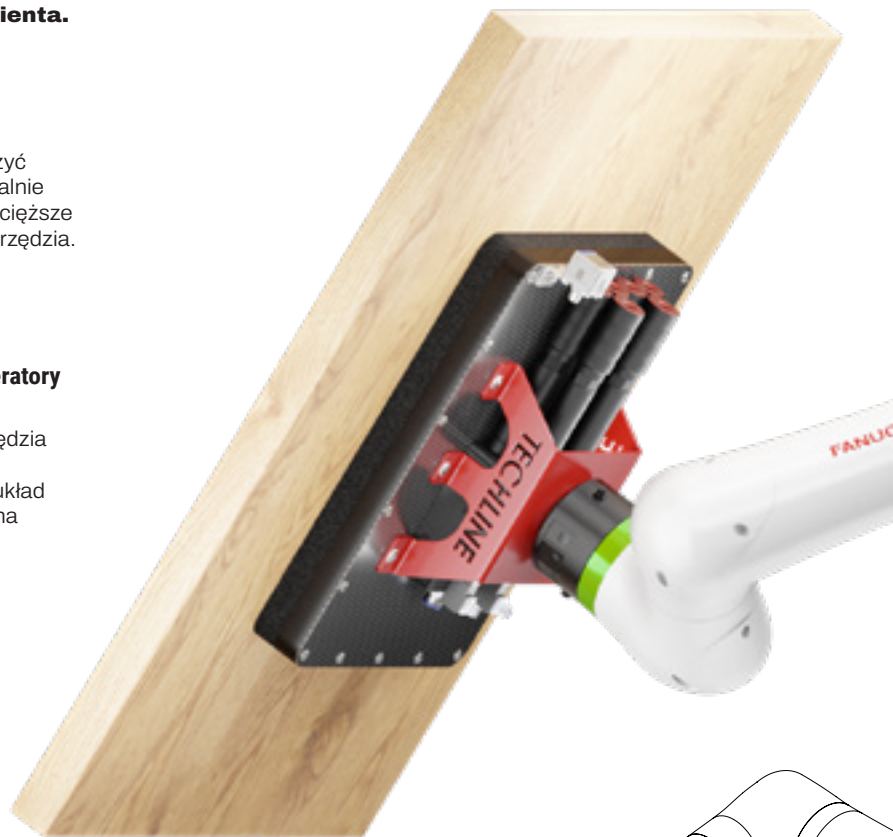
Innowacyjne materiały i lekkość

W produkcji narzędzi stosujemy wysokiej jakości stopy metali, tworzywa sztuczne oraz włókno węglowe (ang. carbon fiber). Konstrukcje z włókna węglowego pozwalają znacznie zmniejszyć masę samego narzędzia. Dzięki bardzo małej masie: Maksymalnie wykorzystywany jest udźwig (payload) – robot może podnosić cięższe wyroby, ponieważ zużywa mniej siły na utrzymanie samego narzędzia. Zmniejsza się obciążenie i zużycie osi kobotów.

Zwiększa się szybkość i dynamika ruchów przy zachowaniu najsurowszych standardów bezpieczeństwa.

Projektowane i produkowane przez nas pneumatyczne generatory podciśnienia

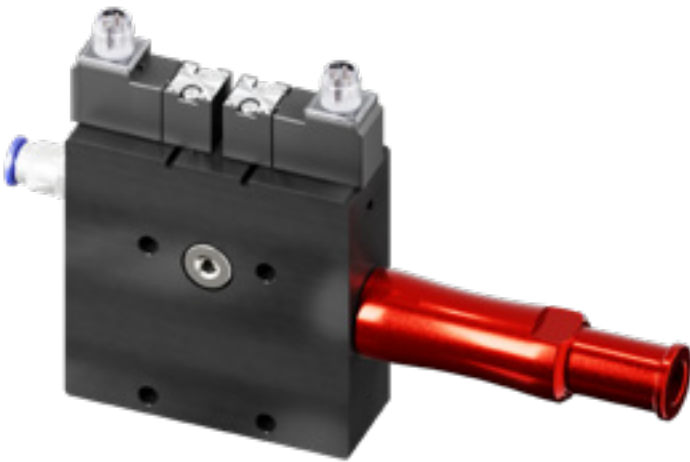
Aby zapewnić nienaganną pewność chwytu, integrujemy narzędzia z produkowanymi przez nas pneumatycznymi generatorami podciśnienia. Gwarantuje to doskonale zestrojony kompletny układ próżniowy, krótki czas reakcji i energooszczędną pracę nawet na złożonych lub nierównych powierzchniach.



Pneumatyczne generatory podciśnienia - PVG

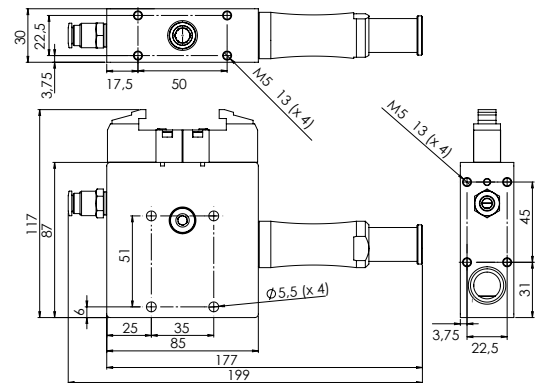
Seria **R** - DO NARZĘDZI ROBOTÓW

Ilustracja **PVG R1**



Uniwersalny

Uniwersalny pneumatyczny generator podciśnienia, stosowany najczęściej z dużymi chwytakami robotów, gdy potrzebne jest indywidualne sterowanie podawaniem podciśnienia do poszczególnych komponentów chwytaka.



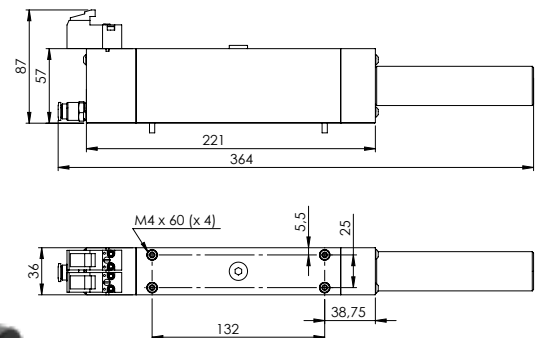
Seria **P** - DO PROFILI 40X40

Ilustracja **PVG P1**



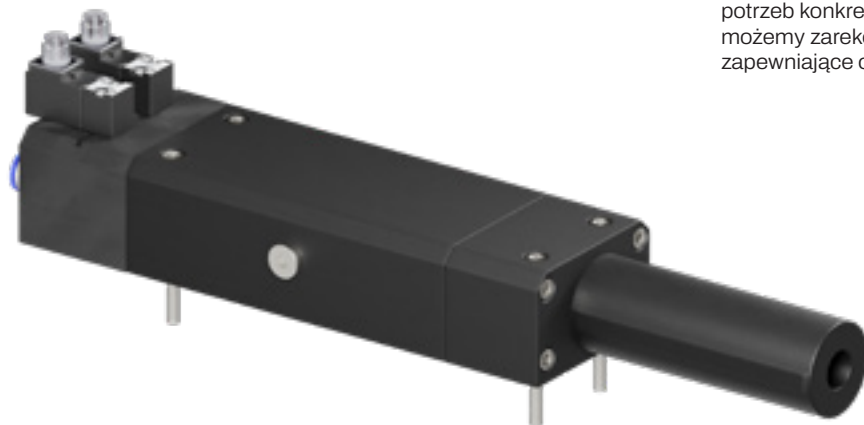
Kompaktowy

Kompaktowy, stworzony do stosowania z naszym profilem aluminiowym AP 40 × 40. Konstrukcja chwytaka i pneumatycznego generatora podciśnienia pozwala ergonomicznie pracować z obiektami o dużych gabarytach, gdy chwyt próżniowy trzeba zapewnić zaledwie w kilku punktach mocowania.



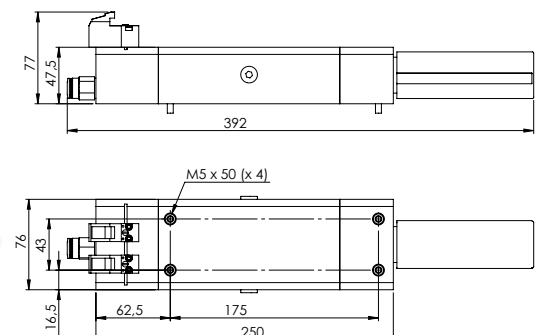
Seria **G** - DO CHWY TAKÓW Z PIANKĄ

Ilustracja **PVG G4**



Chwytaki próżniowe z pianką i przyssawkami

Pneumatyczny generator podciśnienia przystosowany do pracy ze standardowymi chwytakami próżniowymi. W zależności od potrzeb konkretnego klienta i właściwości podnoszonych detali możemy zarekomendować i dobrać narzędzia o różnej wydajności, zapewniające optymalne generowanie podciśnienia.



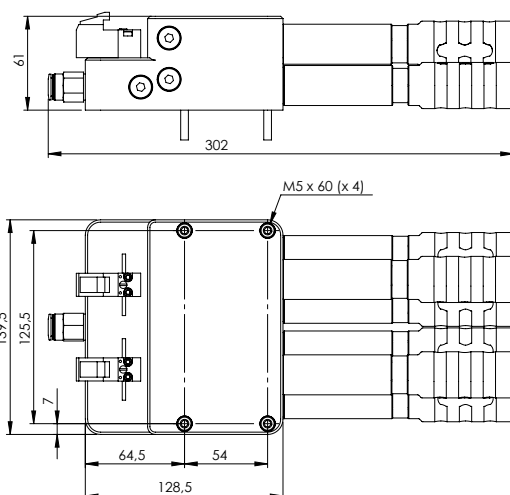
Seria **K** - DO NARZĘDZI Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO

Ilustracja **PVG K6**



Wysoka wydajność

Ten pneumatyczny generator podciśnienia wyróżnia się dużą wydajnością generowania podciśnienia i jest specjalnie przystosowany do kobotów. Duża liczba kartridży pozwala szybko osiągnąć wymagany poziom podciśnienia, dzięki czemu zapewnia pewne przyssanie nawet cięższych lub porowatych detali oraz ich bezpieczne przenoszenie w procesach zautomatyzowanych.



Akcesoria dodatkowe

Cewki



Złączki



Obudowy



Eżektory



Manometry



Tłumiki



Zespoły generowania podciśnienia - VGM

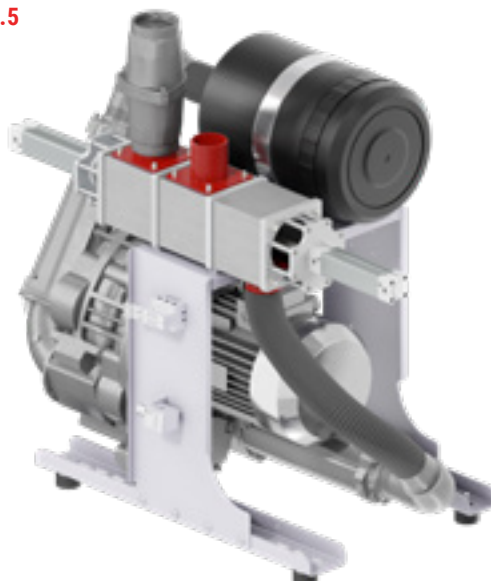
VGM 1.5 - 4.0

Ilustracja:
VGM 3.0



VGM 5.5 - 11.0

Ilustracja:
VGM 5.5



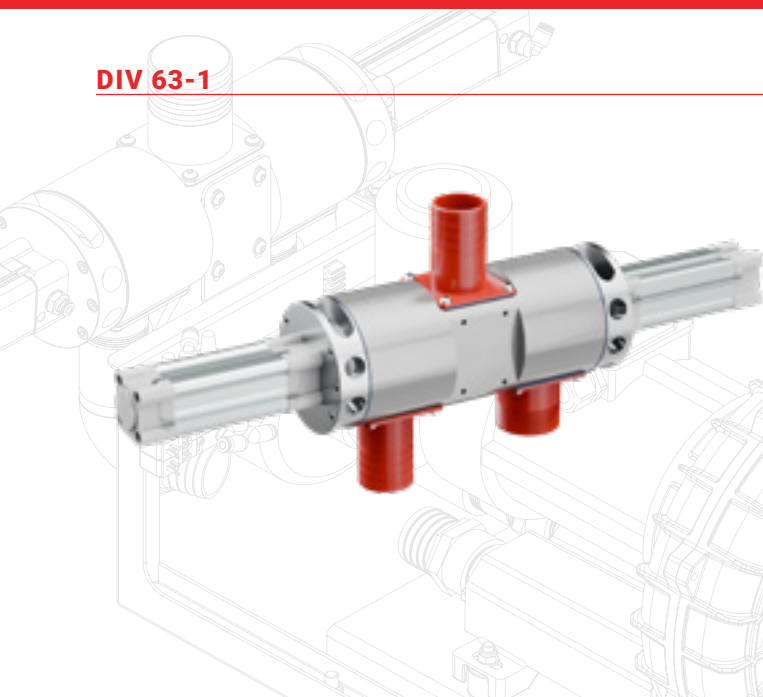
Kod VGM	Maks. wydajność	Maks. próżnia	Moc elektryczna
VGM 1.5-350	91 m³/h	350 mbar	1.5 kW
VGM 2.2-350	117 m³/h	350 mbar	2.2 kW
VGM 3.0-350	215 m³/h	350 mbar	3.0 kW
VGM 4.0-400	236 m³/h	400 mbar	4.0 kW
VGM 4.0-450	181 m³/h	450 mbar	4.0 kW

Kod VGM	Maks. wydajność	Maks. próżnia	Moc elektryczna
VGM 5.5-250	536 m³/h	250 mbar	5.5 kW
VGM 5.5-400	310 m³/h	400 mbar	5.5 kW
VGM 5.5-450	236 m³/h	450 mbar	5.5 kW
VGM 7.5-375	518 m³/h	375 mbar	7.5 kW
VGM 9.0-325	625 m³/h	325 mbar	9.0 kW
VGM 11.0-425	625 m³/h	425 mbar	11.0 kW

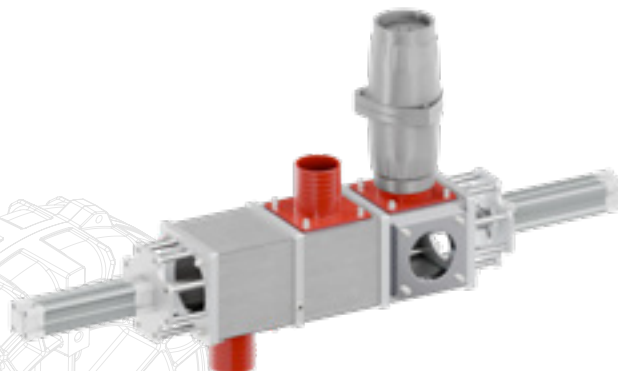
Indywidualnie dopasowywane generowanie podciśnienia do różnych poziomów podciśnienia i potrzeb wydajnościowych. Dobieramy optymalne rozwiązanie do konkretnego układu i warunków pracy. Rozwiązania filtracji powietrza pomagają chronić układ przed pyłem i innymi zanieczyszczeniami, a zawór zabezpieczający chroni przed zbyt wysokim podciśnieniem i pomaga zabezpieczyć dmuchawę przed uszkodzeniem.

Zawory przełączające - DIV

DIV 63-1

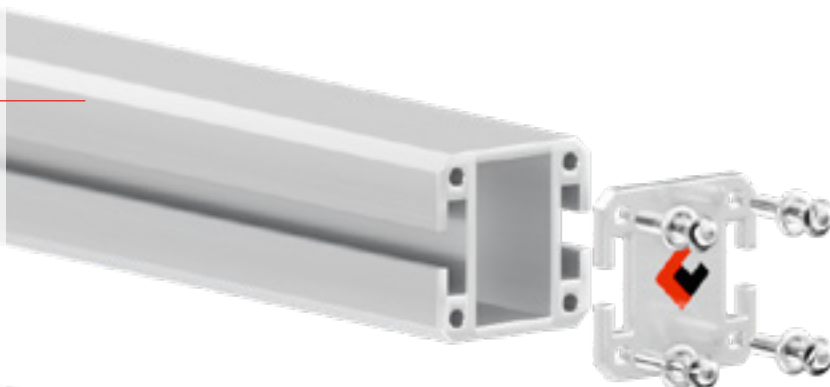
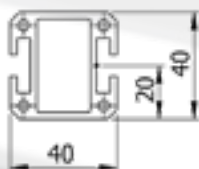


DIV 100-1



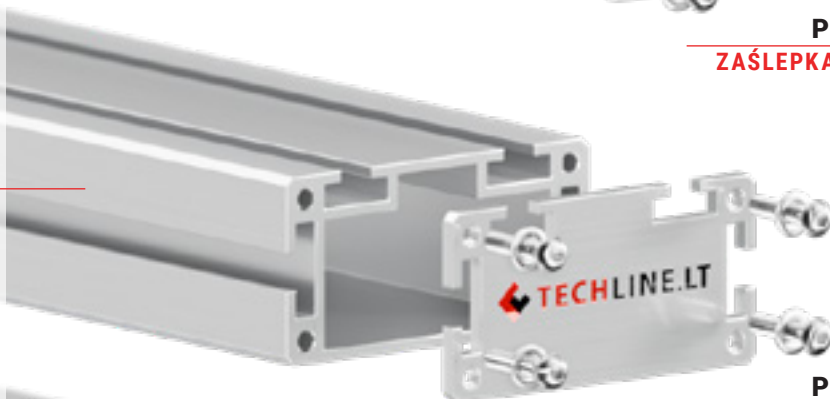
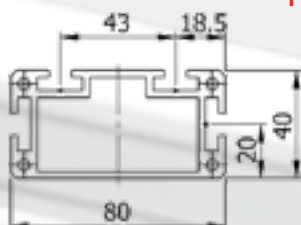
Profile aluminiowe - AP + Zaślepki profili - PD

AP 40X40
PROFIL



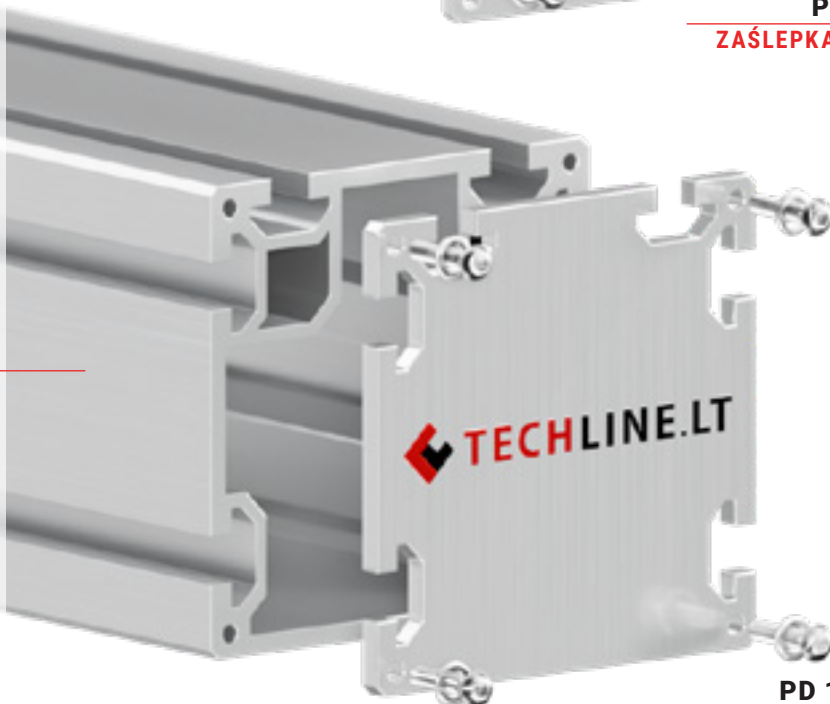
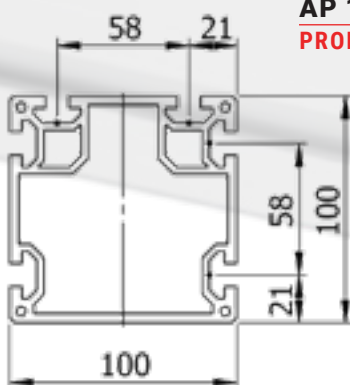
PD 40X40
ZAŚLEPKA PROFILU

AP 80X40
PROFIL



PD 80X40
ZAŚLEPKA PROFILU

AP 100X100
PROFIL



PD 100X100
ZAŚLEPKA PROFILU

Do narzędzi dla robotów stosujemy własne, zaprojektowane przez nas profile aluminiowe. Specjalny kształt pozwala szybko i solidnie mocować oraz regulować różne nieskomplikowane elementy.

EK 40-1

Przystosowany do profilu AP 40x40, montowany za pomocą nakrętek teowych i standardowych śrub.

**EK 80-1**

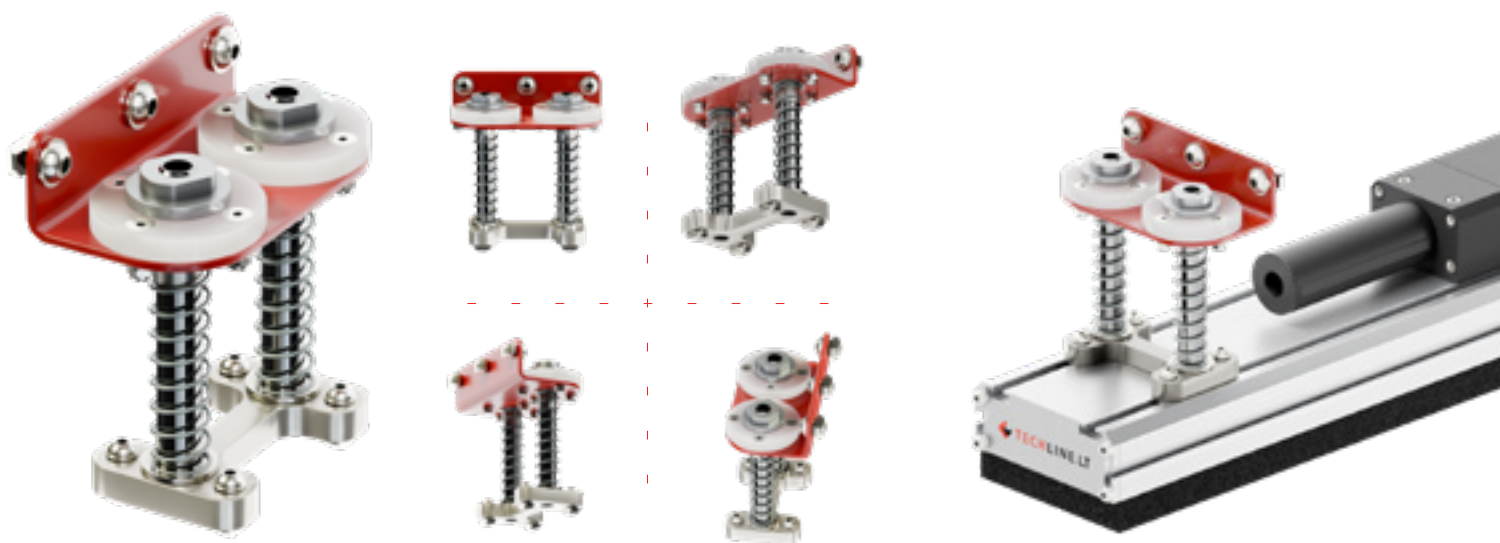
Przystosowany do pracy z profilem AP 80x40. Mocowany za pomocą nakrętek teowych, co pozwala łatwo zmieniać miejsce mocowania.





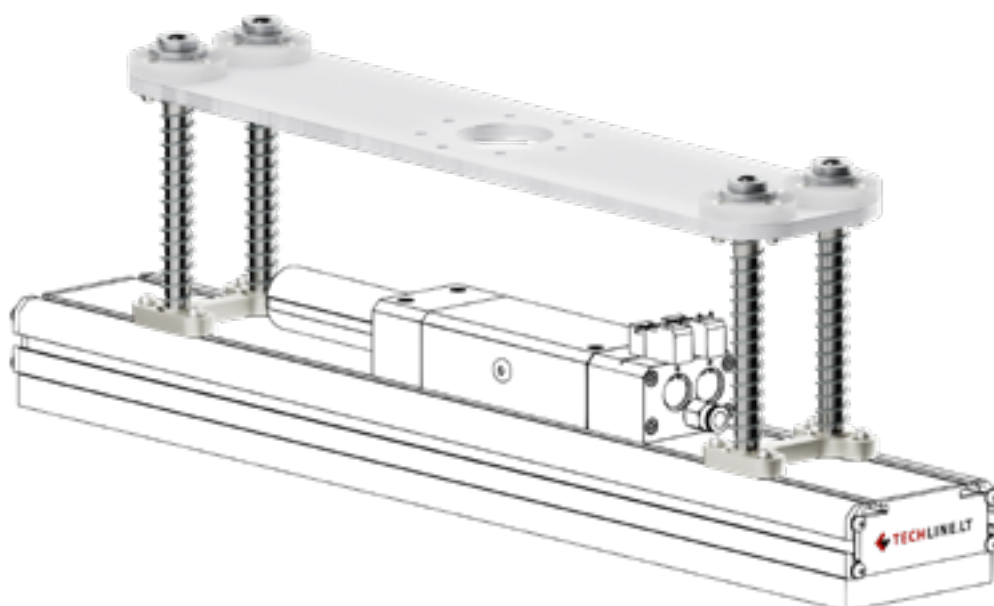
EK 120-1

Stosowany z profilami AP 120x45. Mocowany za pomocą nakrętek teowych. Podwójna oś zapewnia większą stabilność i kompensację uderzeń.



EK 120-35X20

Przeznaczony do chwytaków kompletnych. Podstawa wykonana jest z aluminium, a jej długość może być dostosowana do wymiarów chwytaka. Wyróżnia się dłuższym skokiem kompensacji.



Do profili aluminiowych 40x40**FZ 201 D25**

Podstawa	Ø 56-36 mm
Wąż	Ø 25 mm
Mocowanie	40x0 mm

**FZ 202 D25**

Podstawa	Ø 56-36 mm
Wąż	Ø 25 mm
Mocowanie	40x0 mm

**FZ 301 D32**

Podstawa	Ø 64-38 mm
Wąż	Ø 32 mm
Mocowanie	40x0 mm

**FZ 306 D32**

Podstawa	Ø 64-38 mm
Wąż	Ø 32 mm
Mocowanie	40x0 mm

Do profili aluminiowych 80x40**FZ 302 D32**

Podstawa	80x60 mm
Wąż	Ø 32 mm
Mocowanie	50x40+5 mm

**FZ 401 D40**

Podstawa	80x60 mm
Wąż	Ø 40 mm
Mocowanie	50x40+5 mm

Wykonane ze stali, dostarczane wraz z uszczelkami zapobiegającymi wyciekowi powietrza. Na życzenie przyjmujemy i realizujemy zamówienia indywidualne.

Wąż mocuje się metalowymi opaskami zaciskowymi. Do profilu mocowany jest śrubami M5 w nitonakrętkach lub nakrętkach teowych.

Do profili aluminiowych (chwyty) 120x45**FZ 303 D32**

Podstawa	52x52 mm
Wąż	Ø 32 mm
Mocowanie	40x40 mm

**FZ 304 D32**

Podstawa	40x40 mm
Wąż	Ø 32 mm
Mocowanie	40x40 mm

**FZ 305 D32**

Podstawa	80x60 mm
Wąż	Ø 32 mm
Mocowanie	40x40+5 mm

**FZ 402 D40**

Podstawa	52x52 mm
Wąż	Ø 40 mm
Mocowanie	40x40 mm

**FZ 403 D40**

Podstawa	52x52 mm
Wąż	Ø 40 mm
Mocowanie	40x40 mm

**FZ 404 D40**

Podstawa	52x52 mm
Wąż	Ø 40 mm
Mocowanie	40x40 mm

**FZ 501 D51**

Podstawa	80x80 mm
Wąż	Ø 51 mm
Mocowanie	57x57 mm

**FZ 502 D51**

Podstawa	100x70 mm
Wąż	Ø 51 mm
Mocowanie	72x40+9 mm

Do profili aluminiowych (kolektory) **100x100**


FZ 503 D51

Podstawa	86x70 mm
Wąż	Ø 51 mm
Mocowanie	67x43 mm


FZ 504 D51

Podstawa	80x80 mm
Wąż	Ø 51 mm
Mocowanie	65x65 mm


FZ 505 D51

Podstawa	80x80 mm
Wąż	Ø 51 mm
Mocowanie	67x43 mm


FZ 605 D63

Podstawa	86x70 mm
Wąż	Ø 63 mm
Mocowanie	67x43 mm

Do zaworów zespołu generowania podciśnienia **VGM**


FZ 602 D63

Podstawa	Ø 140 mm
Wąż	Ø 63 mm
Mocowanie	D125(6szt.)mm


FZ 604 D60

Podstawa	80x80 mm
Wąż	Ø 60 mm
Mocowanie	57x57 mm


FZ 701 D76

Podstawa	110x90 mm
Wąż	Ø 76 mm
Mocowanie	95x50 mm


FZ 702 D76

Podstawa	128x128 mm
Wąż	Ø 76 mm
Mocowanie	104x104 mm


FZ 801 D80

Podstawa	Ø 140 mm
Wąż	Ø 80 mm
Mocowanie	D125(6szt.)mm


FZ 802 D80

Podstawa	110x90 mm
Wąż	Ø 80 mm
Mocowanie	95x50 mm


FZ 1001 D100

Podstawa	Ø 140 mm
Wąż	Ø 100 mm
Mocowanie	D125(6szt.)mm


FZ 1002 D102

Podstawa	128x128 mm
Wąż	Ø 102 mm
Mocowanie	104x104 mm



Do profili aluminiowych 40x40**FS 401 G1/4**

Gwint	G 1/4
Podstawa	58x58 mm
Mocowanie	40x40 mm

**FS 402 G1/4**

Gwint	G 1/4
Podstawa	80x60 mm
Mocowanie	40x40+5 mm

**FS 403 G1*1/4**

Gwint	G 1*1/4
Podstawa	80x80 mm
Mocowanie	65x65 mm

**FS 701 G2*1/2**

Gwint	G 2*1/2
Podstawa	80x80 mm
Mocowanie	65x65 mm

**FS 801 G3**

Gwint	G 3
Podstawa	128x128 mm
Mocowanie	100x100 mm

**FS 802 G3**

Gwint	G 3
Podstawa	128x128 mm
Mocowanie	100x100 mm

Złącza - BMV

**BMV 100 - ZŁĄCZE OBROTOWE DO PODCIŚNIENIA**

Średnica węża 80-100 mm.

Aby ograniczyć uszkodzenia węża wskutek odkształceń, gdy narzędzie wykonuje ruchy o większej amplitudzie, zalecamy stosowanie złączy obrotowych. Miejsce przyłącza obraca się o 360° wokół własnej osi, co zapewnia swobodny ruch węża i chroni go przed załamaniem.

**BMV 76 - ZŁĄCZE OBROTOWE DO PODCIŚNIENIA**

Średnica węża 50-76 mm.



Zawory przepływowe - SV



SV 100



SV 101



SV 102



SV 103



SV 104



SV 105



SV 200



SV 201

Dławiki przepływu - SR



SR 100



SR 200

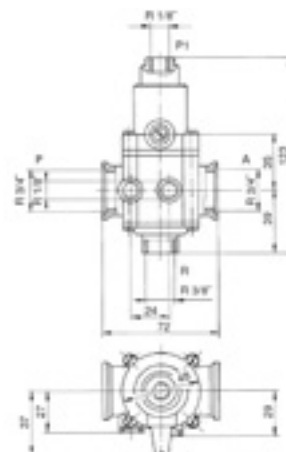


Zawór próżniowy sterowany pneumatycznie - PVV

PVV 1 20-NC



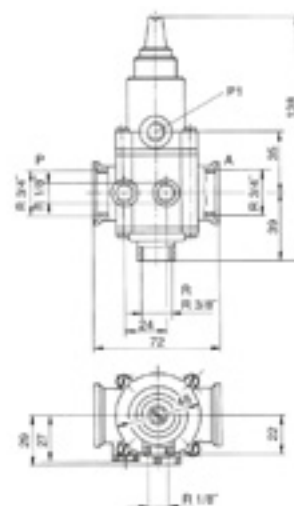
Wielkość nominalna	20 MM
Gwint przyłącza	R 3/4
Przyłącze tłumika	R 3/8
Sterowanie pneumatyczne	NC - NORMALLY CLOSED
Maks. podciśnienie	MAX. VACUUM 99,9 %
Ciśnienie sterowania	4-8 BAR



PVV 2 20-NO



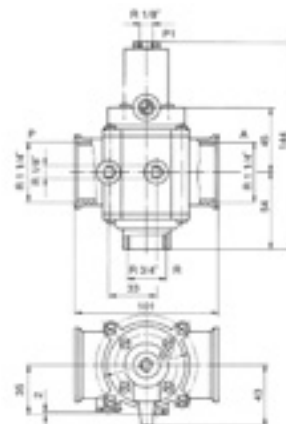
Wielkość nominalna	20 MM
Gwint przyłącza	R 3/4
Przyłącze tłumika	R 3/8
Sterowanie pneumatyczne	NO - NORMALLY OPEN
Maks. podciśnienie	MAX. VACUUM 99,9 %
Ciśnienie sterowania	4-8 BAR



PVV 3 32-NC



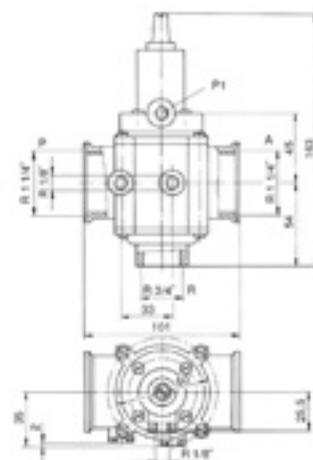
Wielkość nominalna	32 MM
Gwint przyłącza	R 1 1/4
Przyłącze tłumika	R 3/4
Sterowanie pneumatyczne	NC - NORMALLY CLOSED
Maks. podciśnienie	MAX. VACUUM 99,9 %
Ciśnienie sterowania	4-8 BAR



PVV 4 32-NO



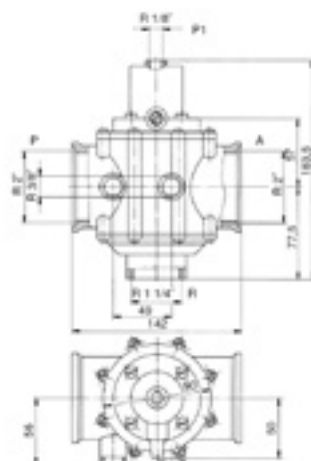
Wielkość nominalna	32 MM
Gwint przyłącza	R 1 1/4
Przyłącze tłumika	R 3/4
Sterowanie pneumatyczne	NO - NORMALLY OPEN
Maks. podciśnienie	MAX. VACUUM 99,9 %
Ciśnienie sterowania	4-8 BAR



PVV 5 50-NC



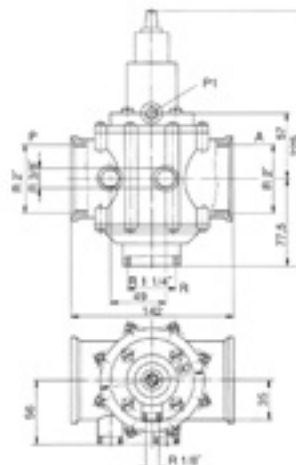
Wielkość nominalna	50 MM
Gwint przyłącza	R2
Przyłącze tłumika	R 1 1/4
Sterowanie pneumatyczne	NC - NORMALLY CLOSED
Maks. podciśnienie	MAX. VACUUM 99,9 %
Ciśnienie sterowania	4-8 BAR



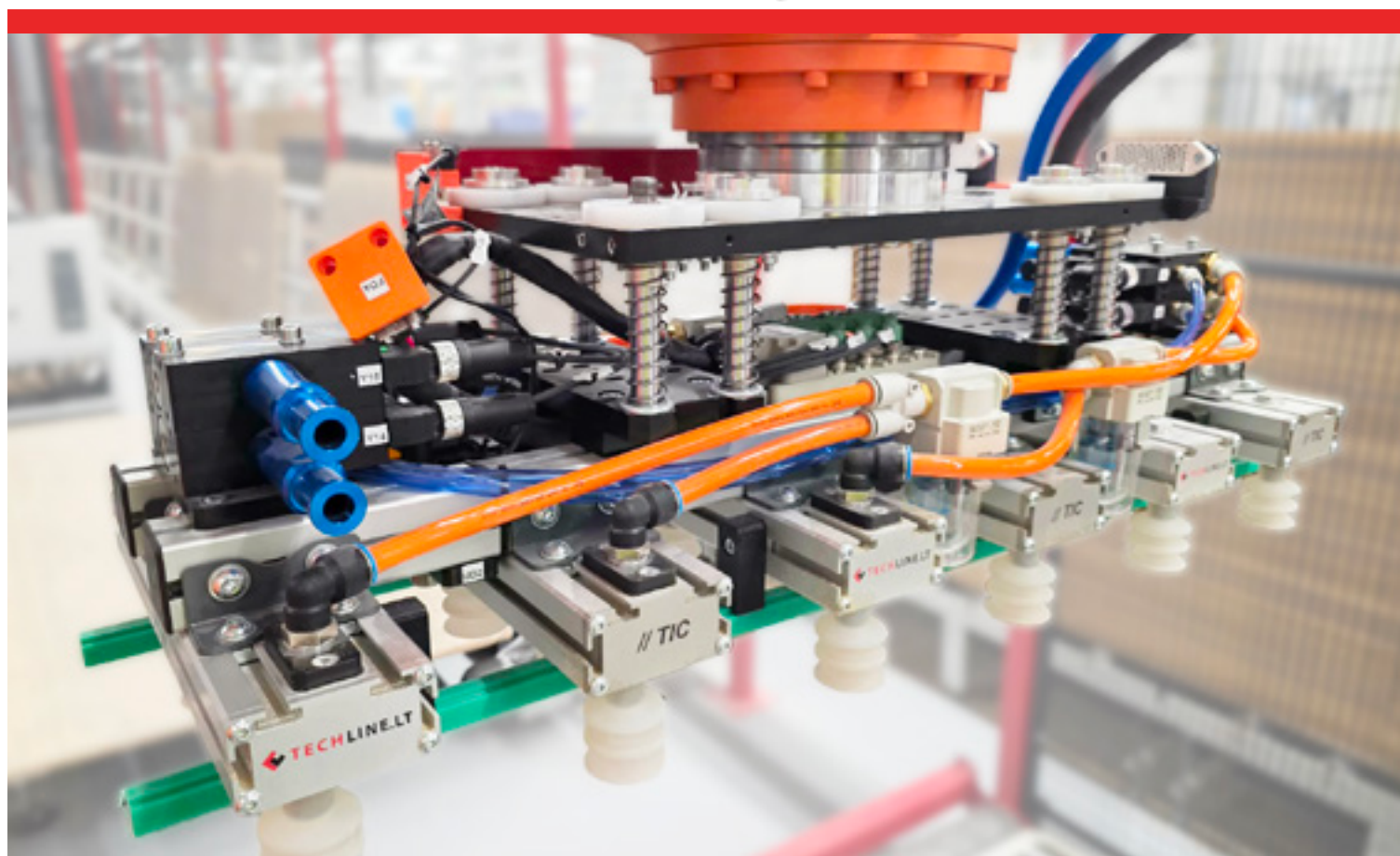
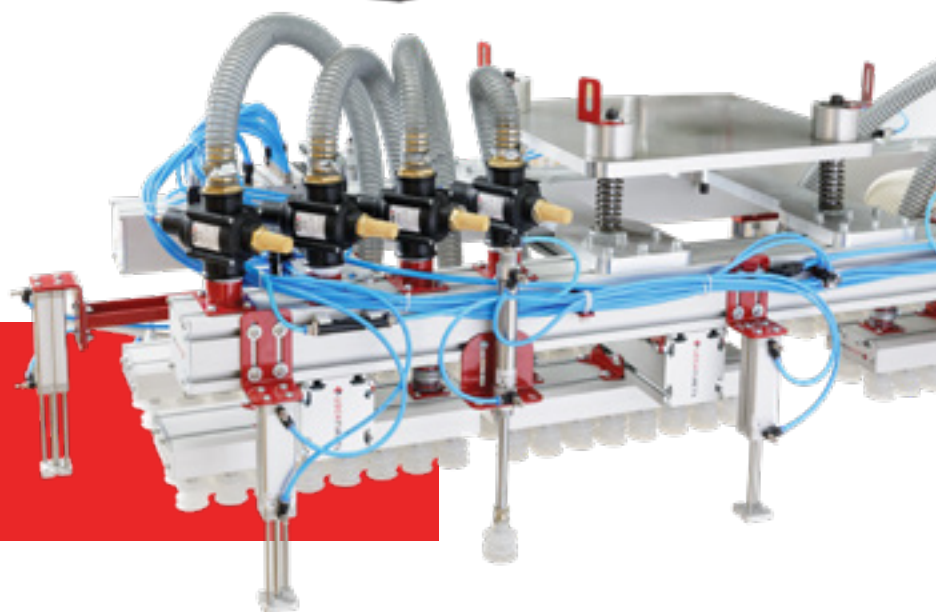
PVV 6 50-NO



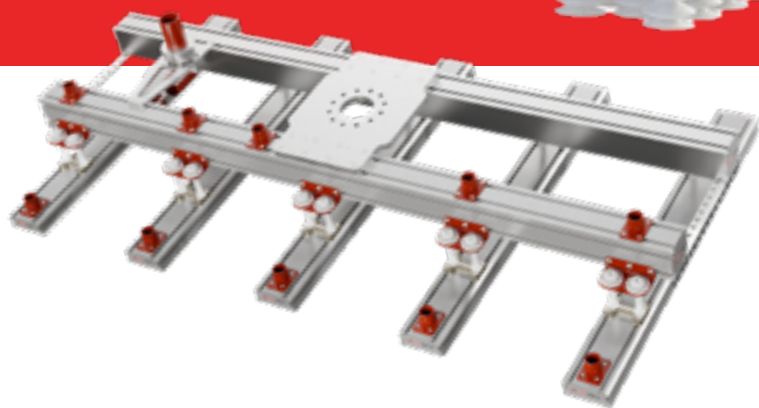
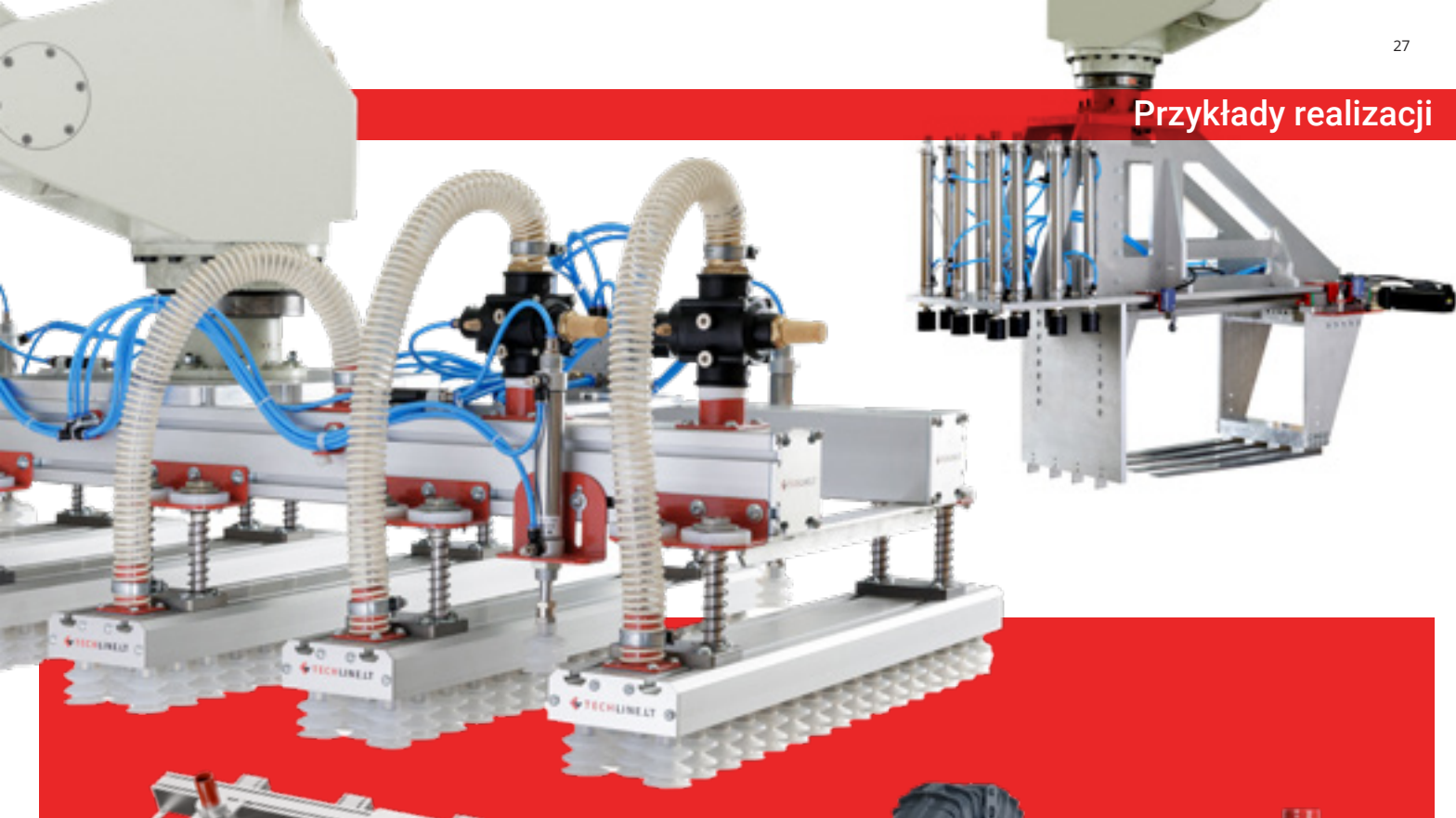
Wielkość nominalna	50 MM
Gwint przyłącza	R2
Przyłącze tłumika	R 1 1/4
Sterowanie pneumatyczne	NO - NORMALLY OPEN
Maks. podciśnienie	MAX. VACUUM 99,9 %
Ciśnienie sterowania	4-8 BAR

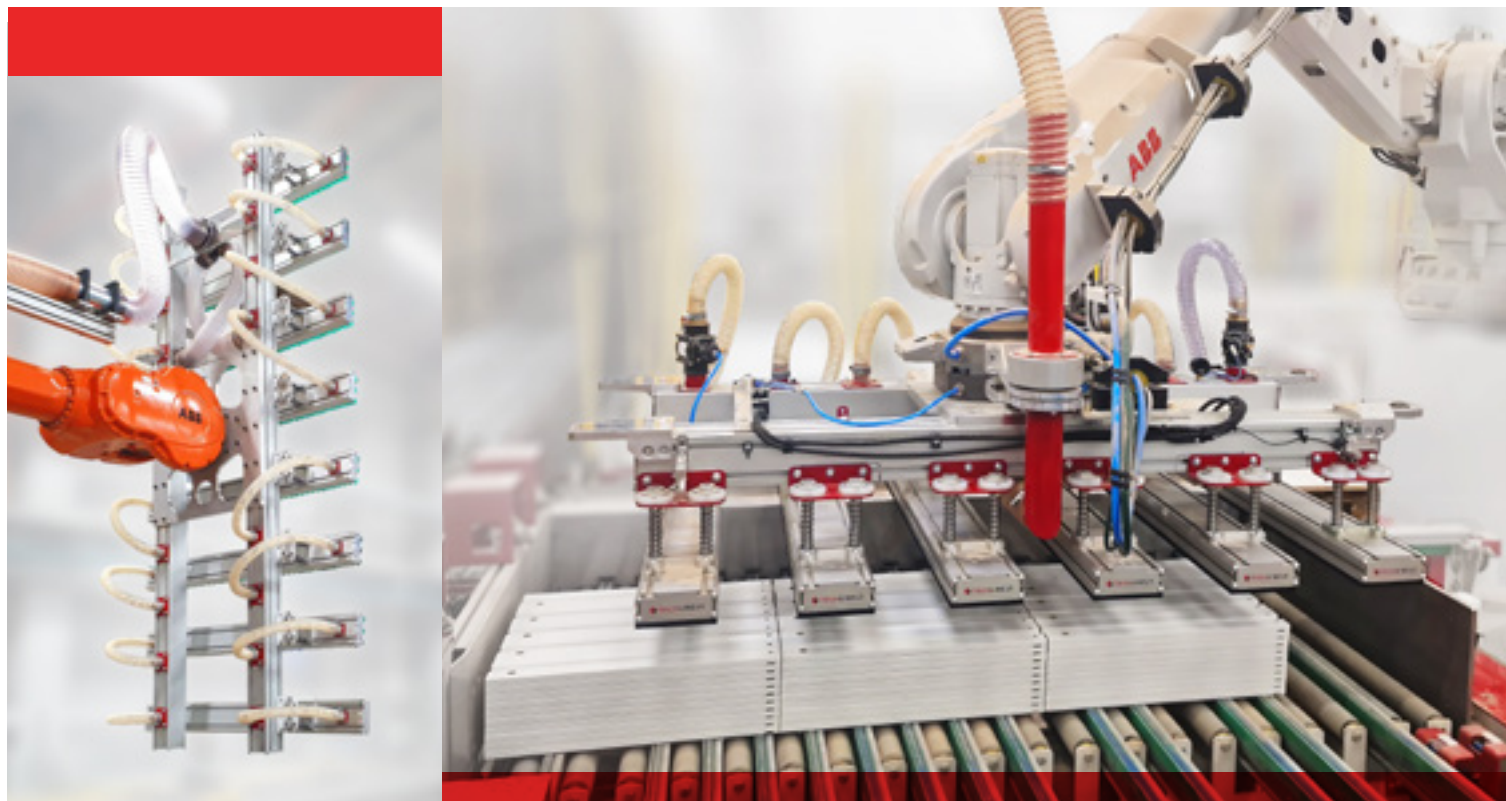


Przykłady realizacji



Przykłady realizacji





 **TECHLINE.LT**



www.techline.lt

e-mail: biuro@dentec.pl
tel: **+48 797 598 928**

Oficjalny Partner na terenie Polski:

Dentec Robotics Sp. z o.o.
ul. Żyrardowska 1E
05-825 Grodzisk Mazowiecki
NIP: 951-241-88-07
biuro@dentec.pl
www.dentec.pl