

**Formularz
zapytania
dla klientów**

NARZĘDZIA DLA RÓBOTÓW

*Paletyzacja desek
płyt drewnianych*



Nazwa firmy

Numer telefonu

Adres e-mail

Adres

Uwagi

1. RODZAJ ŁADUNKU

1.1 Rodzaj ładunku:

- ☐ Deski drewniane
- ☐ Płyty drewnopochodne (MDF, MDP itp.)
- ☐ Inne: _____

1.2 Obróbka ładunku:

- ☐ Świeżo tarte, niesuszone
- ☐ Tarcica surowa, suszona
- ☐ Tarcica strugana, sucha
- ☐ Malowane, lakierowane

1.3 Stan powierzchni ładunku:

- ☐ Gładka (np. płyta laminowana)
- ☐ Chropowata / przepuszczająca powietrze (różne płyty nielaminowane itp.)
- ☐ Mokra / oleista / zapylona
- ☐ Nierówna / szorstka (maks. wysokość nierówności mm: _____)
- ☐ Frezowana w różne wzory
- ☐ Inne: _____

2. SPECYFIKACJA POJEDYNCZEJ DESKI

2.1 Wymiary pojedynczego elementu:

Długość (min./maks.): _____ / _____ mm.

Szerokość (min./maks.): _____ / _____ mm.

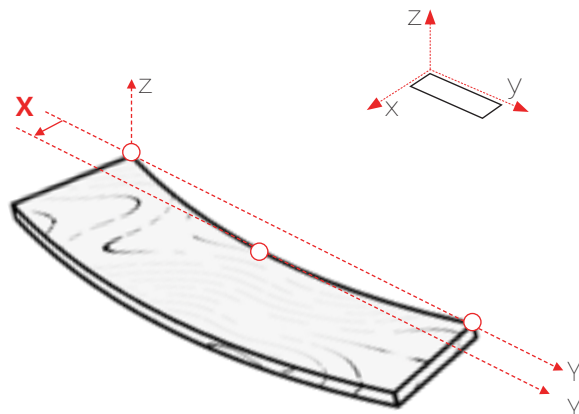
Grubość (min./maks.): _____ / _____ mm.

Masa (min./maks.): _____ / _____ kg.

2.2 Wygięcie boczne deski – Bow (oś x)

Odległość między krawędzią a narożnikiem deski (X):

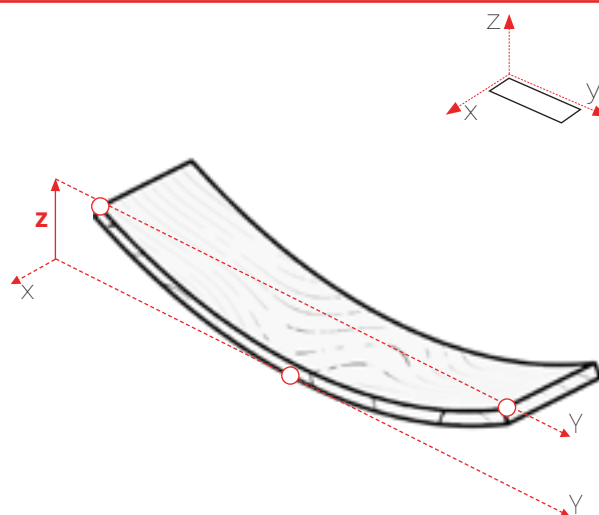
- ☐ Brak
- ☐ Stała: _____ mm.
- ☐ Zmienna: od _____ mm.
do _____ mm.



2.3 Wygięcie wewnętrzne deski – Cup (oś z)

Odległość między krawędzią a narożnikiem deski (**Z**):

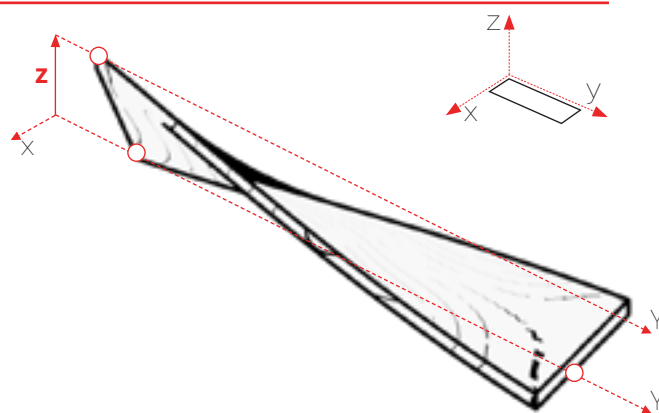
- ☐ Brak
- ☐ Stała: _____ mm.
- ☐ Zmienna: od _____ mm.
do _____ mm.



2.4 Skręcenie deski – Twist (oś z)

Odległość między krawędzią a narożnikiem deski (**Z**):

- ☐ Brak
- ☐ Stała: _____ mm.
- ☐ Zmienna: od _____ mm.
do _____ mm.



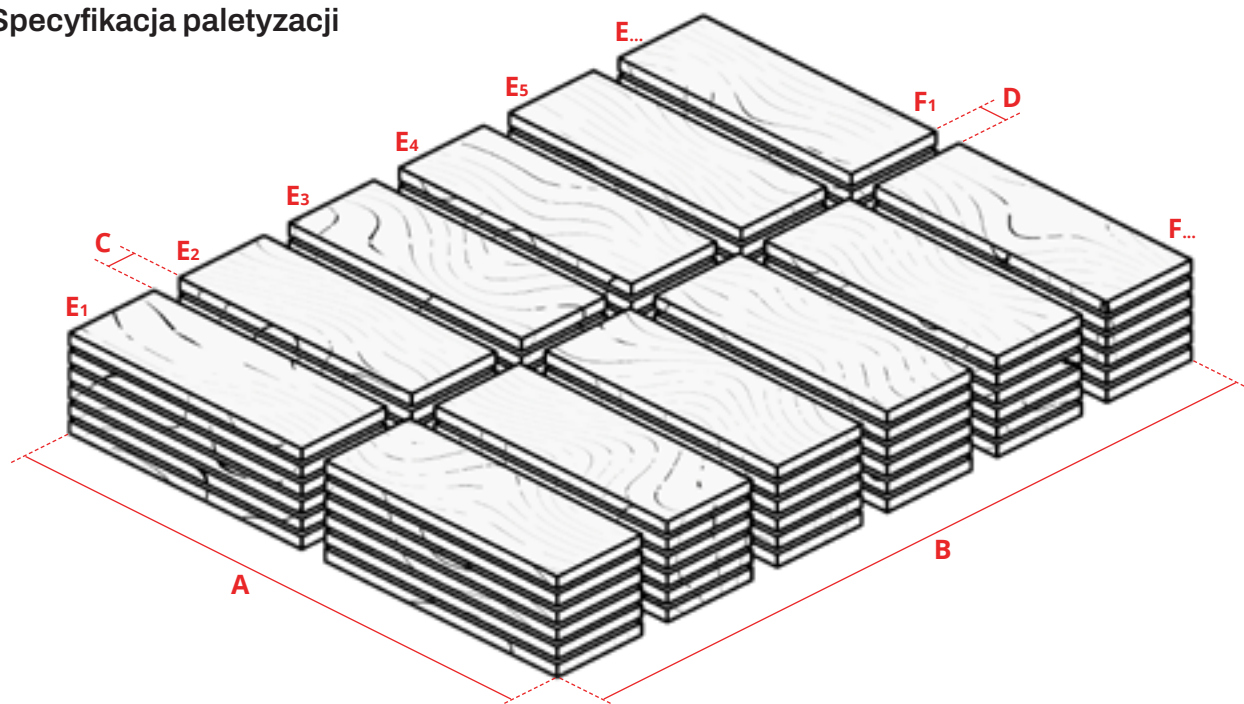
2.5 Wady:

- ☐ Pęknięcia
- ☐ Wypadające sęki (otwory)
- ☐ Pozostałości kory
- ☐ Inne: _____

Uwagi

3. PARAMETRY PODNOSZONEJ WARSTWY

3.1 Specyfikacja paletyzacji



Szerokość warstwy (**A**): _____ mm.

Długość warstwy (**B**): _____ mm.

Odstępy między deskami (**C**): _____ mm.

Odstępy między deskami (**D**): _____ mm.

Liczba rzędów wzdłużnych (**E...**): _____ szt.

Liczba rzędów poprzecznych (**F...**): _____ szt.

3.2 Czy warstwa jest pełna?

- ☐ Zawsze pełna
- ☐ Niepełna
- ☐ Jeśli niepełna, minimalne wymiary warstwy: _____

Uwagi

4. POZYCJA MONTAŻU CHWYTAKA

4.1 Pozycja montażu chwytaka:

- ☐ Pozioma
- ☐ Pionowa
- ☐ Pod kątem

4.2 Płaszczyzna ruchu (podnoszenia) narzędzia (chwytaka):

- ☐ Tylko poziomo
- ☐ Tylko pionowo
- ☐ Maksymalna dopuszczalna masa chwytaka _____ kg.
- ☐ Obrót, _____ stopni.

5. DYNAMIKA RUCHU

5.1 Przyspieszenie ruchu: _____ (m/s²)

5.2 Czas cyklu pracy: _____ (s)

5.3 Czas podjęcia warstwy: _____ (s)

5.4 Czas odłożenia warstwy: _____ (s)

5.5 Czas transportu warstwy: _____ (s)

6. PREFEROWANE ŹRÓDŁO PRÓŻNI

- ☐ Dmuchawa (elektryczna)
- ☐ Pompa próżniowa (elektryczna)
- ☐ Sprężone powietrze: ciśnienie _____ (bar), przepływ _____ (l/min)

7. SPECJALNE WYMAGANIA ŚRODOWISKOWE

- ☐ Ograniczenie hałasu
- ☐ Środowisko przeciwwybuchowe
- ☐ Niska temperatura otoczenia pracy
- ☐ Wysoka temperatura otoczenia pracy
- ☐ Zapyłone środowisko pracy
- ☐ Wilgotne środowisko pracy
- ☐ Warunki zewnętrzne
- ☐ Inne: _____
- ☐ Brak specjalnych wymagań.

8. TERMINY

Od:

_____ Rok _____ Miesiąc _____ Dzień

Do:

_____ Rok _____ Miesiąc _____ Dzień

9. DOSTAWA

- ☐ Narzędzie w pełni zmontowane, z okablowaną elektroniką.
- ☐ Narzędzie zmontowane (bez elektroniki).
- ☐ Narzędzie dostarczone jako oddzielne podzespoły (tylko komponenty).

Uwagi ogólne

Wypełniony formularz prosimy odesłać na adres:

info@techline.lt

Jeśli posiadają Państwo zdjęcia lub materiały wideo, prosimy przesłać je razem z wypełnioną ankietą.